

DWQJ-76多功能电动弯管机，多功能弯管机

产品名称	DWQJ-76多功能电动弯管机，多功能弯管机
公司名称	山东佳信机械设备有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:佳信 型号:型号全齐全
公司地址	山东济宁市任城区长沟镇
联系电话	0537-2200239 15653758985 13188819682

产品详情

多功能电动弯管机 电动弯管机 多功能电动弯管机专业生产商 弯管机最新报价

多功能电动弯管机主要适用于建筑装璜、农业塑料管棚等行业。主要弯曲不锈钢和其它金属圆管、方管、矩型管。根据需要使其弯成任意弧度。弯管时不需加热或填砂工艺。所弯制品具有圆弧光滑、均匀、清晰、变形量小等特点

DWQJ-76多功能电动弯管机技术参数规格

.....
圆管主动模mm 16, 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76

被动模mm 16, 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76

方管主动模mm 16, 19, 22, 25, 30, 38, 40, 50

被动模mm 16, 19, 22, 25, 30, 38, 40, 50

管壁厚度 (mm) 0.5-2

电机功率 (kw) 1.5

电压 (v) 380.220

重量 (kg) 290

外形尺寸 (cm) 60 × 89 × 109

为方便用户维修，将多功能电动弯管机易损密封件放入备件袋中。

可能发生的故障及排除方法：

故障产生原因 排除方法

1、活塞杆伸出一定长度后摇动手柄，顶杆一伸一缩。加油螺塞未拧松 拧松加油螺塞

泵体中出油阀口不密封出油阀钢球不园整 油中有垃圾，应换干净的机油，更换钢球。

2、大、小泵活塞杆处渗油 密封圈损坏 将备件袋中密封圈换上

3、开关处渗油 开关内压圈太松 拆下限位螺钉和开关后，拧紧压圈

4、顶杆顶出无力，不能工作。开关内钢球密封不好开关顶端没有顶牢钢球或掉落钢球
调换钢球拧紧开关，如无钢球，应加钢球。

5、顶杆顶端漏油 活塞杆顶端密封圈损坏 更换14 × 2.4 O型密封圈(自备)

6、大、小泵吸油不足 滤网器内滤网上附有垃圾或油量不足
拧下12序号零件，用汽油清洗网体并加满油。

7、模子安装孔裂开 模子顶出时有侧向载荷

如：弯过的工件再弯时位置未放正

检查两个支承轮位置是否对称，支承轮和工件贴合处涂油，放正第二次弯曲的位置。

8、拾泵也称冒泵、回泵 出油阀钢球不能正常复位

将作用杆(15)伸出，使柱塞泵上有压力时，在手柄座(14)上用榔头敲击几下即可使阀球复位。

联系人：常莎莎

手机：13188819682

座机：0537-2200239

传真：0537-2200209

QQ: 2542623427

邮箱：2542623427@qq.com

阿里旺旺：sdjxjx

微信：sdjxjx (13188819682)

厂址：济宁市任城区长沟工业园

注：

1，产品价格：网上报价不准，具体产品价格请致电联系电话，以电话中实际报价为准。如无特殊要求报价均为出厂价格，不含税不含运费，如需含税含运费请告知店主。

2，交易方式：本公司产品不支持网上交易。具体请联系销售人员。

3，关于发货：根据客户指定到货地点不同，运费不同，时效不同，货运时间为2-7天，因物流运输不确定因素较多如：路况，天气等，根据物流运输过程中实际情况货物到达时间稍有不同。配送方式可以选着快递物流或者配货专车运送。物流我们会选择我们经常合作的物流，一般都是专线物流.

4，关于收货：买家收到货物后，请在没有签收前检查包装和机器是否完好，如有碰撞损坏过于严重请于我们立刻联系我们会及时给您处理，掉漆属于正常情况不影响使用即可。