厂家直销钢筋调直机 GT6-12钢筋调直机价格

产品名称	厂家直销钢筋调直机 GT6-12钢筋调直机价格
公司名称	山东佳信机械设备有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:佳信 型号:型号齐全
公司地址	山东济宁市任城区长沟镇
联系电话	0537-2200239 15653758985 13188819682

产品详情

坚持不懈抓产品质量，企业将立于不败之地。质量是企业的生命，质量是企业的效益，用心血融铸经营理念.各种型号任您挑选，性能稳定，工艺精，运行可靠，价格合理，畅销全国各地，值得您信赖！最优质的服务和产品尽在佳信！欢迎您的到来！

该机型系列适用于低碳盘圆钢筋的调直

GT6-12钢筋调直机主要技术参数

调直范围：Φ3-Φ12mm

调直速度：18-40m/min

电机功率：3kw 4kw

外形尺寸：1080×400×600mm

整机重量：130kg

GT6-12钢筋调直机钢筋调直机操作规程

1、料架、料槽应安装平直,并应对准导向筒,调直筒和下切孔的中心。

2、应用手转动飞轮,检查传动机构和工作装置,调整间隙,紧固螺栓,
电机必须设可靠接零保护。?确认正常后方可作业。

3、应按调直钢筋直径,选用适当的调直块及传动速度。调直块的孔径应比钢筋直径大2-5MM,经调试合格,方可送料。

4、在调直块未固定，防护罩未盖好前不得穿人钢筋。作业中严禁打开防护罩及调整间隙。严禁戴手套操作

5、当钢筋送入后,手与曳轮应保持一定的距离,不得接近。机械上不准搁置工具、物件，避免振动落人机体

6、送料前应将不直的钢筋端头切除,导向筒前应安装一根1M长的钢管。钢筋应先穿过钢管再送入调直前端的导孔内。圆盘钢筋放人放圈架上要平稳，乱丝或钢筋脱架时，必须停机处理

7、经过调直后的钢筋如有慢弯,可加大调直块的偏移量,直到调直为止。

调直机 钢筋调直机 GT6-12钢筋调直机

企业始终坚持“ 礼仪置信，一人为本，踏实谨慎，快速高效 ”的经营理念，质量可靠，服务第一，供货及时，价格合理，是我们对广大客户的承诺。务实高效，缔造一流是我们永远的目标，我们满怀真诚的期待，愿与社会各界朋友精诚合作，共创美好未来。