

支管台MSS SP9720号钢制焊接支管台

产品名称	支管台MSS SP9720号钢制焊接支管台
公司名称	河北任隆管道配件有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:任隆 型号:NL1899
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路
联系电话	0317-6212337 15131737088

产品详情

内螺纹弯头,也叫内牙弯头,内丝锻钢弯头,碳钢内丝弯头,不锈钢内丝弯头,不锈钢锻钢弯头,不锈钢高压弯头,碳钢高压弯头

我厂生产的高压管件锻钢制承插焊。螺纹管件，

规格:口径DN6 (1 / 8') —DN150 (6')

种类:各类级别锻件，产品：90度承插焊弯头，45度承插焊弯头，承插焊等径三通，承插 异径三通，承插焊活接头,承插焊管帽,承插焊管箍,承插焊异径接头,承插焊接管台,双承口管箍,单承口管箍,承插焊管箍,承插丝扣弯头,锻制丝扣弯头,锻制弯头,锻制承插弯头,锻制承插三通,锻制承插异径三通,锻制活接头,锻制高压活接头,锻制螺纹活接头,锻制不锈钢活接头,内螺纹活接头,内丝活接头,锻制丝扣活接头,Y型三通，四通，管帽，堵头，管箍，内丝，外丝，同心，偏心大小头，单双承插口管台，活接头等。

标准尺寸：国标，美标，德标，日标。

执行标准：ASME，B16.11，MSSSP-75，JIS2316，GB / T14383，GB / T14626，SH3410，HG / T21634等

材质：锻钢A105，20#，1cr5mo，304，F11，F22，F5，不锈钢（P。R304316）等

压力等级：16-32.0Mpa，1500LB-9000LB，3000LB，6000LB

Sch40-Sch160

螺纹管件,有国标和美标,螺纹有G,ZG,NPT,PT,NPTS,等

承插管件,也叫高压管件,在电力工程,电气工程,石化工程,化工工程,大量应用具体产品参数,图纸可来电索取

同心异径短节 偏心异径短节 双头螺纹短节 单头螺纹短节 平口短节

常见的有螺纹短节，分为双头外丝、单头外丝、平头外丝几种。短节是工业管道连接中常用的一种配件。

另外还有以法兰连接的短节等。

短节)短节分为油管短节和套管短节。管件连接中翻边短节通俗说是和法兰配套使用具体是套在法兰内空里 然后尾部和钢管焊接 这个时候法兰是可以动的 只要是一个规格的法兰 随便什么时候连接都可以连接上 目的是法兰可以活动

螺纹管件模形辊锻的对中性和稳定性毛坯经制坯进入预成形或模形的型槽时，应有较好的稳定性与对中性。譬如连杆辊锻的预成型型槽为箱体，则螺纹管件制造的毛坯型槽的高度应稍小于预成形箱体型槽的宽度而选择椭圆与菱形型槽，使制造毛坯后毛坯翻转一定角度进入预成型槽后，稳定性与对中性都高对截面差较大的螺纹管件，原锻件毛坯往往短而粗，譬如夹持锻件毛坯逆向送料，并无问题。但如正向推料送进，则会出现送料不平稳的情况。当螺纹管件毛坯一半长度超过送料平台后会因失去托力而向下翻倒。模具咬入倾斜的锻件毛坯会导致上、下模咬入长度不等，辊出弯曲锻件毛坯，下道次辊锻时会出现不合格品。必须在螺纹管件型槽结构上改进措施，使送入毛坯不翻倒。如连杆辊锻第一道制坯的大头是不变形部分，将型槽大头部分设计成圆形截面，其直径为原始毛坯的冷态尺寸。倾斜型槽的垂直深度虽大于毛坯半径，但宽度仍等于原螺纹管件毛坯直径。因此，型槽两侧将对毛坯前端起依托作用。