

节距31.75,38.1,50.8毫米排屑器链板

产品名称	节距31.75,38.1,50.8毫米排屑器链板
公司名称	宁津县威诺网链机械制造有限公司
价格	330.00/米
规格参数	品牌:威诺网链 型号:P260 材质:碳钢
公司地址	德州市宁津县大祁工业园B8
联系电话	05345533908 18653470818

产品详情

排屑链是链板输送机中的一种。排屑链可分有链板线、排屑链和平顶链。排屑链用于收集和输送各种卷状、团状、条状、块状切屑。

一、用途：

广泛用于各类加工中心和柔性生产线等自动化程度高的机床，可作为冲压、冷墩机床小型零件的输送机。也是组合机床冷却液处理系统的主要排屑功能部件。起到改善操作环境，减轻劳动强度，提高整机自动化程度的作用。

二、排屑链板规格类型

1、钢制传送带宽度：可根据用户要求定做。

2、节距规格参数：

节距31.75mm钢制传送带（排屑链板）单排极限拉伸载荷22KN，适用于小型机械或短距离输送。

节距38.1mm排屑链板（钢制传送带）单排极限拉伸载荷32KN，适用于短距离输送。

节距50.8mm钢制输送带单排极限拉伸载荷58KN，机械强度大，适用于大中型机械和远距离传送。

节距101.6mm钢制传送带单排极限拉伸载荷226.8KN，机械强度大，适用于大中型机械和远距离传送。

3.钢制传送带（排屑链板）类型：

普通I型排屑链板轴销在链板中心，铰链上下凸出相同；

上平II型排屑链板轴销在链板的下侧呈下凹上平面状。

4、钢制传送带（排屑链板）技术特点：可传送各种形状、各种物质物品或碎屑。

结构形式为新型铰接多球面链板，强度大、运转平稳、噪音小。

5、钢制输送带（排屑链）材质可分为冷轧钢和不锈钢。厚度可按技术要求选择。

三、排屑链操作步骤

1.经培训并取得操作证者，方准操作链板输送机。[1]

2.开启链板输送机前检查传动部位，链板及安全防护装置应牢固可靠。

3.检查各部位的润滑应达到规定要求，未达到应按设备润滑“五定”进行加注润滑油(脂)。

4.开机顺序

(1)先开受料设备或装置。

(2)开动链板输送机。

(3)开动供料装置或设备。

5.链板输送机在运转中要供料均匀。物料过多容易堵塞，流出机外，造成链板脱轨事故。

6.应经常检查链板的松紧程度，必要时可随时调整。不许有受力不均的偏斜现象发生。

7.链板输送机在运转过程中发生任何故障.应立即停机检查修理。

8.停机时应先停供料设备或装置多待链板输送机上物料走净后，再停机。

9.保持链板输送机清洁、卫生。

10.按规定认真填写有关记录。