

易特流焊机 630M2 开天系列 钢筋对焊

产品名称	易特流焊机 630M2 开天系列 钢筋对焊
公司名称	株洲异晟焊接技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:易特流 型号:630 重量:23.5
公司地址	湖南株洲市石峰区大丰工业园B区38号
联系电话	0731-22252859 18975352081

产品详情

易特流电焊机 开天系列

型号630M2 ，碳纤维素焊条专用型PS ，Z9

厂家直销易特流焊机，及全系列易特流电焊机【价格实惠，全国联保】

易特流开天系列3款焊机均为全新设计，同时具备交流和直流特性，国防级电流输出精度，适应各种碱性焊条（J506、J507等）及不锈钢、铸铁、铜、铝等焊条，附加碳弧气刨、钢筋竖焊和简易手工氩弧焊功能，400A焊机实现40℃环境温度下308A不间断持续工作，适用直径5.8mm以下焊条或直径8mm以下碳棒，630A焊机实现40℃环境温度下480A不间断持续工作，适用直径5.8mm以上焊条或直径12mm以上碳棒，易特流开天焊机，种类多，应用范围广，引弧容易，焊弧稳定，熔池深，成型好，广泛用于制造生产、维修、安装等产业。

易特流开天630M2，
手工焊，碳弧气刨
机

1. 中国市场第一款便携式大功率手工焊&碳弧气刨机，仅重23.5kg，大功率大电流持续稳定工作，大直径(5.8mm)焊条焊接效果出色，碳弧气刨效果媲美1000A专业碳弧气刨机
2. 全程输出稳定，无论小电流或大电流焊接时均极为稳定，500A时即可达到传统630A的满负荷效果，630A时可达专业碳弧气刨机1000A规格焊机的850A左右效果，实现大直径（12mm）碳棒长时间碳弧气刨

3. 极为适应船厂、钢结构、建筑安装等工作负荷大的工作环境，可用于大直径（30mm）钢筋竖焊

精细操控型Z9

1. 实现40℃环境温度下308A不间断持续工作，适用直径5.8mm以下焊条或8mm以下碳棒
2. 高科技蓝光LCD液晶屏可显示汉字、图片、字母与数字的组合，操控直观快捷，更满足高端用户需求
3. 采用按压切换式调节旋钮，实现“推力/引弧/电流”分项调节，方便焊接参数精细调整

碳纤维素焊条专用型PS

- 专为使用碳纤维素焊条的用户需求而开发
1. 下向焊、角焊、仰焊作业时，熔深大、穿透力强。采用根部打底，单面焊双面成形好，气孔敏感性小，操作难度小，焊缝内外质量高
 2. 极为适合石油化工、天然气、电力等行业的高品质管道铺设安装施工使用

开天系列基础性能：

1. 数字化IGBT逆变焊机，17项国际及国家级专利技术，CPU计算机控制实现系统自控制自诊断及多项自我保护功能，“预前安全控制技术（pre-safeguard）”和毫秒级系统反应时间确保整机高可靠持续稳定工作
2. 国防级电流输出精度，适应各种碱性焊条（J506、J507等）及不锈钢、铸铁、铜、铝等焊条，附加碳弧气刨、钢筋竖焊和简易手工氩弧焊功能
3. 大功率——400A焊机实现40℃环境温度下308A不间断持续工作，适用直径5.8mm以下焊条或直径8mm以下碳棒，630A焊机实现40℃环境温度下480A不间断持续工作，适用直径5.8mm以上焊条或直径12mm以上碳棒
4. 超便携——400A焊机重量为13kg，仅为普通逆变焊机的1/3，体积为390×186×320mm³，仅为其1/6；630A焊机重量为23.5kg，仅为普通逆变焊机的1/3，体积为451×241×371mm³，仅为其1/5
5. 三相380V平衡输入，利于电网健康；可适应290V~480V电网电压环境，极为符合工程安装等移动作业要求
6. 引弧容易，焊弧稳定，熔池深，成型好，输出电流高度恒定，实现0~最大电流连续精确可调
7. 高效节能（效率高达90%，功率因数0.9）
8. 精美外观设计，高强度工程专用机箱（630A采用强度铁制机箱），轻便耐用
9. 单键调节旋钮，通过内置菜单方便选择焊机工作模式并设定数值，满足高端用户精确操控需求
10. 全封闭隔离式结构，控制部分与风道完全隔离，具有极强的抗环境污染能力，延长使用寿命
11. 全面移植军品工艺，采用模块化组合实现快速拆卸和安装，极易维护与维修

株洲异晟焊接技术有限公司强力推荐选型指南：服务热线：18779740005 霍生