

# 供应易特流IGBT技术焊机 易特流逆变焊机

产品名称	供应易特流IGBT技术焊机 易特流逆变焊机
公司名称	株洲异晟焊接技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:易特流 型号:4.0Z 重量:8KG
公司地址	湖南株洲市石峰区大丰工业园B区38号
联系电话	0731-22252859 18975352081

## 产品详情

易特流4.0焊条专用焊机	E4.0H	E4.0HL	E4.0Z
多功能	同时具备交流、直流特性和简易氩弧焊功能。涵盖并超越传统手工电焊机。适应各种酸性（J421等）磁性（J506、J507等）及不锈钢、铸铁、铜、铝等焊条		
高科技	全数字IGBT逆变焊机，21项国际及国家级专利技术，CPU计算机控制实现系统自控制自诊断及多项自我保护功能，“预前安全控制技术（PRE-SAFEGUARD）”和微妙级系统反应时间确保整机高可靠持续稳定工作		
大功率	40 高温环境下4.0焊条不间断持续工作		
运输便携	重量仅为8KG，为同等工作能力普通直流手工焊机的1/3以下，为交流手工焊机的1/10以下		
操作便携	突破性计算机鼠标旋钮一键操控，全焊程调节电流，LED精确数字显示		
高效节能	效率高达90%，功率因数0.9，三相平衡输入，设备损耗、电网维护成本极低。节能举例：空载时输入电流为传统交流BX1焊机的1/40,160A焊接输入电流为传统交流BX1焊机的1/7		
维修便捷	全面移植军品工艺，模块化组合实现快速检修和装配，极易维护		
长寿命	全封闭隔离专利结构，控制部分和风道完全隔离，具有极强的抗环境污染能力，设计寿命 10年		
宽电压	可适应290V-480V电网电压和发电机供电环境		

适用焊条种类	酸性（J421、J422等）碱性（J506、J507）、不锈钢、铸铁、铜、铝等		
适用焊条直径	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm
40 环境温度24H持续焊接电流	280A	280A	280A
功率因数	0.9	0.9	0.9
效率	90%	90%	90%
空载时输入相电流值	0.19A（为BX1焊机的1/10）		
160A时输入相电流值	7.65A（为BX1焊机的空载输入电流）		
自我保护功能	缺相、过压、欠压、过热等完整自保护功能		
外形尺寸	330mm*186mm*320mm		
重量	8KG		
适应输出线长度	100m铜线	100m铜线	200m铜线
适应电网电压范围	290V-480V（可用于电压波动大的发电机供电环境）		
计算机鼠标旋钮	单旋钮实现全焊程电流精确调节	可调节推力/引弧/电流	平焊/仰（立、角）焊/电流

1.世界顶级功率密度40度高温环境4.0焊条不间断持续工作，仅重3.1Kg!

2.RISC计算机智能控制，25项国际及国家级专利技术，双CPU计算机控制实现系统自控制自诊断多项自我保护功能，推力/引弧/电流可视精准调节

3.计算机鼠标旋钮一键控制所有焊接参数 LED精准数字显示。

4.同时具备交流，直流特性和简易氩弧功能，涵盖并超越传统手工弧焊机。适应各种酸性（J421，J422等）碱性（J506,J507等）及不锈钢，铸铁，铜，铝等焊条。

5.可适应160V-260N电网电压和发电机供电环境。

株洲异晟焊接技术有限公司强力推荐选型指南：服务热线：18779740005 霍生