

氨气泄漏报警器价格

产品名称	氨气泄漏报警器价格
公司名称	山东希必地电子科技有限公司
价格	1.00/2
规格参数	品牌:希必地 型号:RBT
公司地址	济南华强广场
联系电话	0531-88518798 15169081470

产品详情

氨气泄漏报警器价格

(山东希必地电子科技有限公司 周经理 联系电话：0531-88518798 手机：15169081470 qq：3214673304)

液氨是一种无色液体，产品销往:山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-大连-新疆-甘肃-四川-广东-广西-安徽-福建-湖北-湖南-重庆-云南-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-陕西-山西等全国各地.氨气气体报警控制器产品特点：

是氨气在相等的压力作用下，液化而成的。液氨泄露后，由液相变成气相，体积迅速扩大，并随风漂移，易形成大面积的染毒区，同时因为其高挥发性特点，也就是常温下会变成气态，而这一过程需要吸收大量的热，是周围温度急速降低，对人体极易造成冻伤，当其在空气中的浓度达15.7-27.4%时，遇明火极易发生爆炸，氨气在空气中的浓度达到0.2%时，对人体的眼睛、呼吸器官和皮肤有强烈的刺激和腐蚀作用，可引起严重的咳嗽、支气管痉挛、急性肺水肿，当其浓度达到3.7 - 7%时，在极短的时间内可致人死亡，易溶于水、乙醇、等，其水溶液呈碱性，对人体具有腐蚀作用。若发生液氨泄漏极易造成大量的人员伤亡，那么，在日常的生产、储存和运输过程中，我们应如何预防和处置液氨泄漏事故呢？

一、在源头上预防

1、选用合格设备，消除事故隐患。这是防止液氨泄漏的前提。在生产、储存和运输液氨的管道、罐体、槽车等营运设备安装完毕后，必须得经公安消防、安全管理部门及设计安装单位验收合格后，方可投入运行或使用。

2、严禁过量充装，防止发生爆炸。若过量充装，罐体在某一温度时全部被液体充满，由于液体的压缩性较小，当温度升高时，罐壁所受到的压力增大，容易造成受压零部件损坏，引发泄漏。

3、做到合理储存，确保目标安全。由于氨具有危险性，生产使用单位对储运氨的工作要特别警惕，应将它放在阴凉、通风的库棚内，且要远离火种、热源，防止阳光直射。在储存时应与氧、氟、氯、溴、碘及酸类物质分开存放，瓶装液氨在搬运过程中要轻拿轻放，防止钢瓶及瓶阀受损。

氨气泄露报警器的作用：氨气的爆炸下限是空气中含量到达16.1%，报警器在达到这个爆炸下限的25%时会报警，若链接排风和水喷淋系统会被启动。

操作方便：

对监控探测器在线校零、标定。

对探测器零点长期跟踪和自动校零。

ABS按键、手感良好、耐腐蚀性强。

显示直观：

控制器采用高亮LCD显示、可显示主机工作时间。监控探测器的运行状态实时浓度。

自动故障检测、能准确指示故障部位及类型（故障代码E1~E8）

系统工作状态采用超高亮LED、显示直观、可视距离远。

安全性能高：

控制器采用多重密码保护、操作级别不同、密码不同、安全性高。

联系人：周经理

联系电话：0531-88518798

联系手机：15169081470

联系传真：0531-88518398

qq :3214673304氨气泄漏报警器价格