

单壁波纹管生产线青岛盛大pvc单壁波纹管生产线

产品名称	单壁波纹管生产线青岛盛大pvc单壁波纹管生产线
公司名称	青岛盛大挤出机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:青岛盛大塑机 型号:FG1321
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	0532-82222976 13884972145

产品详情

青岛盛大塑机单壁波纹管设备生产工艺

PVC单壁波纹管设备将PVC按一定比例加入适当助剂混炼，一般采用“Z”型捏合机或高速捏合机使其混合均匀，经挤出机造粒或采用双螺杆粉料一次成型。使用单螺杆挤出机转数一般为30~60r/min,机头压力控制约36~54MPa。物料要充分塑化，利用压缩空气自由吹胀成泡。挤出稳定后，将波纹成型装置与挤出口模插入，两者中心线保证对正，挤出模口插入成型模具内应大于一副成型模块的距离，以保证上下模块全闭合后再成型制品。上下成型模的环槽必须对正，不应错位。牵引速度一般控制在6~10m/min左右。吹胀压力以制品环形槽吹制完整为原则，一般需0.15MPa。模具温度控制在45~60 左右，以利于开模前制品基本定型，避免卷取时波纹节距拉长。

挤出温度控制

加料段145~160 ，压缩段165~175 ，计量段175~185 ，机头175 ~180 ，口模170~180 。

上述内容青岛盛大塑机保留最终解释权，最新资讯请联系我们获取

青岛盛大挤出机械有限公司单壁波纹管成型机闭合式结构，通过齿轮传动模块，模板串水冷却，制品风冷，生产速度快，冷却快。通过相应的模具一次成型内外光滑，波纹均匀的波纹管产品。

优点

稳定性好，成型速度快，冷却速度快。

一套模具可以开一种或两种规格的模具，节省换模时间，减少成本。

使用寿命长，操作方便，国内最先进设备。

价格合理，质量保证。

参数

生产范围： 4.5mm ~ 58MM。

生产速度：10-25m/min

模具对数：42-72对

冷却方式：水冷

电脑显示操作

青岛盛大塑机单壁波纹管设备生产工艺

PVC单壁波纹管设备将PVC按一定比例加入适当助剂混炼，一般采用“Z”型捏合机或高速捏合机使其混合均匀，经挤出机造粒或采用双螺杆粉料一次成型。使用单螺杆挤出机转数一般为30~60r/min,机头压力控制约36~54MPa。物料要充分塑化，利用压缩空气自由吹胀成泡。挤出稳定后，将波纹成型装置与挤出口模插入，两者中心线保证对正，挤出模口插入成型模具内应大于一副成型模块的距离，以保证上下模块全闭合后再成型制品。上下成型模的环槽必须对正，不应错位。牵引速度一般控制在6~10m/min左右。吹胀压力以制品环槽吹制完整为原则，一般需0.15MPa。模具温度控制在45~60 左右，以利于开模前制品基本定型，避免卷取时波纹节距拉长。

挤出温度控制

加料段145~160 ，压缩段165~175 ，计量段175~185 ，机头175 ~180 ，口模170~180 。

上述内容青岛盛大塑机保留最终解释权，最新资讯请联系我们获取