

橡胶皮带冷硫化修补剂SK313

产品名称	橡胶皮带冷硫化修补剂SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

橡胶输送带冷硫化修补剂sk313：茵美特德国进口输送带皮带修补、接头，滚筒包胶用冷硫化粘接剂。适合于橡胶与橡胶，橡胶与金属，橡胶与织物，织物与织物的粘接。是输送带冷粘接、修补、滚筒包胶及各类橡胶衬垫材料应用的理想粘接剂。

橡胶输送带冷硫化修补剂sk313与茵美特带半硫化层修补条，在输送带的修补及冷无缝粘接中，发挥着不可替代的作用，粘接强度超过德国工业标准，与热硫化强度同级。粘接剂自身不易燃，离火即熄，工作温度达到120℃，同时适合井上及井下使用。

粘接剂sk313的作业不需要硫化机等大型设备，操作简便。与固化剂混合后在短时间内完成固化达到工作强度，真正做到即修即用，降低停机损失。

冷硫化修补粘接剂sk313使用方法

打磨

打磨输送带破损位置，打磨面最好比损伤部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

橡胶修补剂sk313在使用中，与带蓝色半硫化层的茵美特修补条、滚筒包胶橡胶板配合使用，胶水与半硫化层可发生硫化反应，粘接强度与热硫化强度同级。