

# 青岛盛大缠绕管生产线青岛缠绕管生产线

产品名称	青岛盛大缠绕管生产线青岛缠绕管生产线
公司名称	青岛盛大挤出机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:青岛盛大塑机 型号:EC1964
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	0532-82222976 13884972145

## 产品详情

PE缠绕管设备生产的中空壁缠绕管具有独特的“工”字型，因而具有高环刚度和高冲击强度，且具有产品质量轻，易于施工，安装方便；耐外压，碱。盐腐蚀等特点，寿命达 50 年以上。还能广泛应用于市政排水，污水处理。公路和铁路排水。农业灌溉等。是水泥管，铸铁管，陶瓷管的更新换代产品，具有广泛的应用前景及市场潜力。

PE缠绕管设备性能与特点：

技术领先、工艺设计独特；

主机采用高效单螺杆挤出机，优化设计的高效螺杆，确保管材高速、高品质挤出；

采用复合机头，双机联合供料，螺旋转动成型，高效复合工艺，保证产品的高品质；

操作方便、稳定可靠；

pe缠绕管设备操作灵敏、产量高、制品尺寸稳定，全套生产线提供工艺配方及“交钥匙”工程。

青岛盛大挤出机械有限公司缠绕管生产线基本组成

新型高效单螺杆挤出机：

采用新型PE聚乙烯专用高速高效单螺杆挤出机，机筒开槽式设计，配备了高效节能铸铝加热器及低噪音冷却风机，高速硬齿面减速机。聚乙烯缠绕管管壁分别由二台挤出机独立供料。

挤出机头模具：

螺旋对称流道结构、氮化磨光处理，口模的特殊设计，适合不同材料、不同环刚度管材的生产。特殊的模具结构保证了内外层壁厚均匀和稳定地成型。

缠绕管成型机：

采用卧式结构，滚轮传动设计，节约能耗，成型速度快。配有先进的水帘冷却系统，大大提高了生产速度。独特的稳定缠绕成型功能降低了投资成本，提高了生产效率。成型辊运行采用变频调速电机驱动加上先进的自动润滑系统，确保成型机运行精度的准确，保证缠绕管的稳定快速成型。

切割机：

高强度合金片，旋转式切割，管材切口光滑平整，切割时无粉屑。通过轨迹跟踪装置，使切割位置精确，德国西门子专业PLC编程控制，操作简捷灵敏。

青岛盛大挤出机械有限公司大口径缠绕管设备产品简介：

我公司吸收国外最新生产技术研制开发的大口径中空壁缠绕管生产线可生产直径 200— 3500的优质排水管材。该管材是城市埋地排水管材的主流产品，并将逐步取代钢管、水泥管以及其它塑料管材。

该成套机组由异型管挤出机、熔接挤出机、缠绕成型机、切割机、以及相关辅机构成，具有投资少、生产量大、生产效率高、运行稳定、管材环刚度高、单位米重小、抗蠕变性能优、连接方便和施工经济等优点。

挤出机均采用特殊设计的高效单螺杆挤出机，螺杆、机筒结构独特，具有产量高、耗能低、塑化优良的特点。模具结构合理、双机联合供料旋转成型、构思精巧、设计独特。

采用PLC电脑控制系统、操作方便、动作稳定可靠。

其中CR3500生产线为本公司独家生产，生产的管材外径可达 3500的国内最大的中空壁缠绕管成套机组。

产品介绍：主机采用双阶式减压螺杆，带有特殊的促进混炼塑化元件，在高扭矩，高温控精度的配合下，保证可全部使用回收料生产。采用复合机头双机联合料供料，螺旋转动成型，高效复合工艺，保证产品的高品质。科学的管壁结构设计融汇欧洲及韩国技术之精华，充分保证管材在同等环刚度条件下，单位用料最少，生产效率最高。

电器控制采用先进的PLC电脑控制系统，高精度的温控模块，全彩触摸屏，操作方便，稳定可靠。