

精密3d打印耗材挤出生产线

产品名称	精密3d打印耗材挤出生产线
公司名称	东莞市九通机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区谷涌第二工业区
联系电话	076989861253 13825744148

产品详情

一、25单螺杆挤出机 /3d打印耗材挤出生产线 东莞市九通机械有限公司

1) 机型 28/25

2) 螺杆：(专用高精度镀硬铬镜面处理螺杆)

直径：25mm

长径比：28:1

材质：38CrMoAlA；抛光处理；表面氮化处理，氮化层厚度：0.4~0.9mm，表面硬度：HV800~950。

3) 机筒

材质：38CrMoAlA内表面处理抛光处理，衍磨表面氮化处理，氮化层厚度：0.6~0.8mm，表面硬度：HV850~940。

4) 减速箱

箱体材质：铸铁

齿轮形式：斜齿轮

齿轮材质：20CrMnTi

轴材质：0Cr

润滑系统：压力润滑系统

5) 控制系统

控制功率：1.5KW

控制形式：变频控制

加热控制区：6区

机台总加热功率：4KW

机筒散热区：3区

模具、连接体 2区

冷却系统：多翼式散热风机

风机数量：3

风罩材质：SUS304

电柜形式：联体式电柜一套

二、模具:

A、挤出模具材料：S136

产品规格:按客户提供尺寸或样板，随机带一套模具

三、真空冷却水槽：

不锈钢水槽长度：4500mm不锈钢材质；不锈钢储水箱；1.1KW水环式真空泵；真维调节式机架（前后，左右，上下）；高精度真空压力显示

四、牵引机：

高精度导柱道向系统；丝杆中心高调节、张合调节；率、表面耐磨多楔牵引带

精度变频控制器:驱动功率:1.5KW；牵引速度：1.5~40m/min

五、3d打印耗材挤出生产线自动收卷机

我厂生产其他 各类混炼挤出机如下：

试验双辊开炼机 型号：SK-76/120/160/200/230/250等；

试验室密炼机 型号：XM-1L/2L/3L/5L/10L/20L等；

试验室压片机/平板硫化机 型号：HT-10T/20T/30T/50T/100T等；

试验室单螺杆挤出机 型号：SJ-25/30/45/65等；

试验室双螺杆挤出机 型号：SHJ-20/35等；

试验用锥双螺杆挤出机 型号：ZS-20/40等；

试验室小型吹膜机 型号：SJC-18/20/25/28/30等；

试验室小型注塑机 型号：SJZ-20/25等；

试验室小型试验流延膜机 型号：SJM-25/28/30等；

3d打印耗材挤出生产线小型片材，管，线，异形材，3D耗材，TPU带等试验挤出机组.质量上乘，服务快捷，实用，实价！专业，专注！试验室塑料造粒机！挤出，混炼，造粒，出片，成型等 试验室橡塑仪器 服务国内众多高校及企业试验室的优质服务商家！您身边的管家式指导服务；仪器供应商！专业，放心！
东莞市九通机械有限公司