

观兰无铅波峰焊厂家直销

产品名称	观兰无铅波峰焊厂家直销
公司名称	深圳市西柏自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区民治街道牛栏前村69栋301
联系电话	0755-32892343 13670085637

产品详情

我们公司有10多年的波峰焊维修和波峰焊改造经验，并且有5位工程师，2名软件工程师，3名硬件工程师。这是我们技术的后盾，质量保证，实力雄厚，重信用，守合同，服务快捷，技术过硬，可以在第一时间找出问题，并且快速解决问题，让客户减少不必要的损失，这样才能赢得广大客户的信任。

我们公司处理事情都是从用户需要出发，对质量和技术进行全面管理，包括与产品质量有关的所有工作。在维修波峰焊前与客户签订合同，设备在维修前必须详细提供客户的要求及各种相关信息，作为合同评审的依据。

- (1) 销售，生产，技术，质检，供应进行合同评审，是否能达到用户需求，并能使用户满意，只有这样才能和用户签订合同。
- (2) 合同签订后，由技术部提供相应的技术资料（图纸，加工工艺，采购明细，外协技术要求，客户特殊要求质量标准及检验大纲等）
- (3) 由生产部门制定生产计划，采购计划和外协加工计划。
- (4) 在整个生产过程中，由质检部门严格按照各项流程进行检验，把关，并按标准程序进行处理，决不让质量总是出现在用户哪里。
- (5) 成品机在交货前，试机2天1夜，确保机器无问题交货。

关键词：坂田维修波峰炉维修厂家明治维修波峰炉维修厂家

以下是波峰焊维修配件：

喷雾系统：ST-6喷嘴,小型不锈钢喷头定制，旋风喷头等各种波峰焊喷头，左右移动无杆气缸等传统发泡管等的。

发热器材：预热陶瓷发热管，预热补偿射灯，飞利浦红外发热管，波峰焊锡炉不锈钢发热管，发热板。

波峰焊爪子：钛爪，勾爪,鸭嘴爪，治具爪等，也可以根据样品定制。

导轨：山字形导轨，导轨介绍波峰焊导轨HL98型的底宽69.1MM，高50MM，用于波峰焊SA-3的爪子，工字型导轨为H4560 只能用遇普通双沟爪。

锡炉配件：叶轮轴，锡槽，喷口，炉胆，波峰焊马达。

控制系统有;PLC西门子，三菱等国产PLC，和触摸屏等配件。

电器：进板光眼，出板光眼，左右移动光眼，交流接触器,继电器，热电偶及插头插座,变频器,温控表,固态继电器,等日东波峰焊配件。

整机小配件：,幽浮扇,流量计,油压撑杆,洗爪毛刷,无杆气缸.皮带,切脚机切刀(链爪), 高温玻璃.三色灯,波峰焊用到的所有配件应有尽有，我们公司的配件可以提供给你生产整台波峰焊的一切配件。

波峰焊维修为您解决 波峰焊在焊接线路板有点连锡问题

会的,连锡是常见的问题,根据不同的原件的脚间距和长度你要调整参数的否则很容易连

1.助焊剂少,容易连

2.预热 太高,进 锡钢助焊剂已经没了,容易连

3.锡钢温度低,容易连

4.IC和排插设计不良,放在一起,容易连

5.4面IC密脚间距

上面如果还有什么不明白的可以百度西柏波峰焊哪里有联系方式，希望能帮的到您

物流配送，配送时间:

- 1、订购成功后，我们的客服人员会以电话或邮件的方式告知您商品预计发货时间。
- 2、我们的发货时间是基于您及时付款后计算出的时间，同时也有物流等通知发货，为了使您能尽快收到您的商品，请您及时尽快付款。
- 3、请务必在电话中说明您的姓名和具体收货地址，以及公司名称，这样便于您能够及时收到您的商品。需要节假日配送的顾客，请务必在留言中注明以免延误您收货。（留言中只能对送货时间进行说明，对于其他要求我们很难受理。）
- 4、为及时送达，请您在订单上留下准确和详细的地址及有效的联络方式。
- 5、由于设备生产周期比较长流程比较繁琐，希望大家相互沟通好时间，具体的送货是由合作配送商完成，所以物流或快递配送需要7个工作日左右（视您所在地而定）能送至您处。所以，一般情况下7个工作日内我们会将您的商品送至您指定地点。