

苏州仲恒1GL强酸强碱灌装机液体灌装设备

产品名称	苏州仲恒1GL强酸强碱灌装机液体灌装设备
公司名称	仲恒衡器（苏州）有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	品牌:GSS 型号:GAF05-Ex
公司地址	江苏省苏州市相城区金瑞路1号
联系电话	0512-65436218 15206209356

产品详情

强酸强碱灌装机主要特点：

全机SUS304，PTFE灌枪，管路与阀门采用了UPVC材质；

称台采用PVC滚筒，PP面板。

适用：适用于强腐蚀性液体物料灌装。如：硫酸、硝酸等。

操作流程：

人工上桶——按启动键——自动灌装——人工锁盖——操作完成

选配：

自动输送/自动定位/封口/双枪双计量/多枪多计量/自动堆栈/其他定制

称重式灌装机是指在每个灌装工位上安装一个高精度动态电子称，通过计量电子称上重量来实现定量灌装。这种灌装方式具有所有流量计式灌装机的优点，且适用范围也非常广泛，不仅可以适应不同粘度的物料，也适用于含有气泡的液体，例如牛奶、酱油、奶制品饮料等等；此外这种灌装方式的灌装精度远超过其他任何一种灌装方式，对于2kg的产品来说，灌装精度可以达到2克，这是其他灌装方式无法相比的。目前这种灌装方式正在被一些高附加值的产品企业广泛采用；国内外包装设备制造企业也在全力发

展这种形式的灌装机。但是由于该设备技术要求高，元件成本昂贵，导致设备成本也高于其他形式的灌装机

三 液体灌装机的应用选择

合理选择灌装机是保证产品质量，提高经济效益的重要途径。一般来说，应密切联系生产实际，尽量选择质量好、效率高、结构简单、使用维修方便、适用面广的灌装机。灌装机知识在选择灌装机时，应遵循以下原则：

为生产工艺服务的原则。首先应根据灌装物料的性质（粘度、起泡性、挥发性、含气性等）选择适宜的灌装机，以满足生产工艺要求。例如对于芳香较浓的酒液，为避免挥发性芳香物质受到损失，一般应采用容杯式或常压灌装机；对于果汁类料液，为了减少与空气接触，保证产品质量，一般应采用真空灌装机。其次，应使灌装机的生产能力和前后工序的加工、包装机械的生产能力相匹配。

生产率高和产品质量好的原则。生产率的高低直接反映生产线的生产能力。所以生产率越高，

其产生的经济效益越好。为了提高产品质量，应选择设备精度高、自动化程度也高的灌装机。但是设备的售价也相应提高，增大了产品的单位成本。因此在选择灌装机时，应结合生产工艺要求，对相关的因素进行综合考虑。如产品附加值较高，则应该优先选择灌装精度高的灌装机，例如流量计式或称重式灌装机；而如果产品附加值低，例如普通饮用水等，则应优先选择设备成本低，设备运行稳定、结构简单的灌装机，如常压灌装机等；

工艺范围宽的原则。灌装机的工艺范围是指其适应不同生产要求的能力。工艺范围越宽，越能提高设备的利用率，实现一机多用，即利用同一设备可以灌装多种物料和多种规格。因此为了适应酒水、饮料行业多品种、多规格的生产要求，应选择工艺范围尽可能宽的灌装机。流量计和称重式灌装机由于非瓶口接触灌装，对瓶子尺寸和灌装容量适应范围较广，且适合不同介质的灌装。