

# PA6 PFW53U美国GE

产品名称	PA6 PFW53U美国GE
公司名称	广州市邦懋新材料技术有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	PA6:PFW53U
公司地址	广州市番禺区大龙街石岗西村太学大街十三巷横巷2号201
联系电话	15070523227 15070523227

## 产品详情

### 美国GE PA6 PFW53U

pa6所需的注射压力下，较低的夹紧力较小的成型机，可用于：下位机部分费用较快的注射，可以提供更短的周期时间上线更容易着色。颜色混合，更容易给人一种均匀，无条纹的彩色部分。更好的零件外观，风险较低的拒绝使用增强的牌号时，更好的零件外观，更容易流动的材料给流畅，富含树脂的表面。喷射或流线可以消除得到质量份不需要画，pa6结晶较慢，材料不冻结般迅速。优点包括：更好的表面外观，特别是增强牌号，无桔皮效应保持压力可以保持较长时间的趋势降低凹痕，akulon ultraflow的射程高达80%更好的流量比标准pa6材料，可以进一步利用这些优势-周期时间减少高达40%使用akulon ultraflow的实现。在二次操作如焊接，pa6结果在较高的焊接线强度的较低熔点的。对于部分在操作过程中，如在进气歧管压力水平的压力下，这给出了一个较高的安全边际。单油底壳应用提供生产力pa6树脂已选择各种oem和各种应用程序和可行性研究层油底壳和机油盘使用的引擎罩下。目前各种发动机和道路测试正在进行中。akulon pa6的油底壳和机油盘的最终设计验证，预计2009年年底。akulon pa6第一架原型机部件是基于多部分的设计，所在部位，通过振动焊接技术焊接在一起。可行性研究的首批结果已经表明，与pa6油底壳的噪音水平是比较沉默的钢，塑料时进行了设计污水坑。具有改进的设计，它有可能包含更多的油与pa6溶液比可能在当今的金属集水坑。此外，还有多种其他的附加功能和特征可以被集成在akulon pa6模块的。pa6这个选择的主要决策标准重量，nvh（噪声，振动，平顺性）和系统降低成本的机会与金属以及更好的耐热老化性和更好的焊接强度比pa66。通过使用帝斯曼的akulon单ultraflow的pa6额外的生产力的提高是可能的。这种高流动性材料可降低20%的周期时间注塑结合优异的表面外观。