预制直埋保温管

产品名称	预制直埋保温管
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

产品详情

直埋保温管 直埋保温管由输送介质的钢管（作为工作管）、聚氨酯硬质泡沫塑料（作为保温层）、高密度聚乙烯外套管或缠绕玻璃钢（作为保护层），三者紧密结合而成。 保护层 选用专业聚氨酯原料供应商提供的无氟全水发泡硬质聚氨酯泡沫材料，该材料具有一定的流动性及粘结强度，泡沫充分填满钢管与外护管之间的空隙，保证了钢管、外护管及保温层形成一个牢固的整体。 保温层 选用专业聚氨酯原料供应商提供的无氟全水发泡硬质聚氨酯泡沫材料，该材料具有一定的流动性及粘结强度，泡沫充分填满钢管与外护管之间的空隙，保证了钢管、外护管及保温层形成一个牢固的整体。 钢管及钢质管件 分别采用20＃和o235钢制作的无缝钢管、螺旋钢管及电焊钢管，性能指标符合国家及石油部标准；无缝钢管采用gb/t8163-1999标准；螺旋钢管采用sy/t5037-2000，gb/t9711.1-1997，电焊钢管采用gb/t3091-2001。 通常情况下，dn20-dn150采用无缝流体或电焊钢管，dn200以上采用螺旋钢管，也可根据工程需要采用用户要求的各类钢管。 钢制管件采用推制或压制工艺。 执行标准：钢制对焊管件gb/t12459-2005
钢板制对焊管件gb/t13401-2005 钢制弯管sy/t5257-2004 适合输送在-50°C—150°C范围内的各种介质的保温保冷工程。它广泛应用于城市集中供热、暖室、冷库、煤矿、石油港口、空调、化工等行业的保温保冷工程。 优势特点 1、降低工程造价。 据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%（采用玻璃钢做保护层）和10%（采用高密度聚乙烯做保护层）左右。
2、热损耗低，节约能源。 其导热系数为：λ＝0．013—0．03kcal／m·h·oc，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为0．2kg／m2。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道"穿湿棉袄"的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。 3、防腐，绝缘性能好，使用寿命长。 由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。
4．占地少，施工快，有利环境保护。 直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋人地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上。 5 安全。 设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行。国内生产的保温管目前末设渗漏报警线，有待补上这一空白。 工作管材质列表：

工作管材质			厚度
无缝钢管	直缝焊接钢管	螺旋焊接钢管	按客户要求
φ25	φ25	φ159	（也可以由客户提供工作管，我公司做工作管的保温加工。）
φ32	φ32	φ219	
φ43	φ43	φ273	
φ48	φ48	φ325	
φ57	φ57	φ377	
φ60	φ60	φ426	
φ76	φ76	φ478	
φ89	φ89	φ529	
φ108	φ108	φ630	
φ114	φ114	φ720	
φ133	φ133	φ820	
φ140	φ140	φ920	
φ159	φ159	φ1020	
φ219	φ219	φ1220	
φ273			
φ325			
φ377			
φ426			
φ478			
φ529			
φ630			
φ720			

φ820			
φ920			
φ1020			
φ1220			

工作管外径范围	保温层厚度：	外护层厚度：
φ32-φ159的	常用30mm-50mm	常用2.5mm-5mm
φ219-φ529的	常用40mm-60mm	常用4mm-10mm
φ630-φ1220的	常用50mm-70mm	常用8mm-14mm