

20#圆钢合格证书

产品名称	20#圆钢合格证书
公司名称	苏州派特力金属材料有限公司
价格	3.00/kg
规格参数	品牌:东特 型号:齐全
公司地址	苏州工业园区唯亭工业坊
联系电话	0512-67588407 15250070160

产品详情

20#圆钢价格20#圆钢价格

苏州派特力钢材钢贸有限公司以最低廉的价格、最优质的产品服务于大江南北的钢材采购商，公司秉承“一切为用户着想”的经营理念，竭诚欢迎您的来电、来访、洽谈指导工作，“一次合作、终生朋友”。我公司视质量如生命，在质量方面更是从进料、制程、入库、出库直到售后服务，均有经严格培训的品检人员，层层把关。拥有广大忠实的客户，是本公司赖以生存的基石。“质量是生命、顾客是上帝”一直是该企业信奉的经营根本，而与客户共同进步则是我们最终的目标。

圆钢简介：圆钢是指截面为圆形的实心长条钢材。其规格以直径的毫米数表示，如"50"即表示直径为50毫米的圆钢。圆钢分为热轧、锻制和冷拉三种。热轧圆钢的规格为5.5-250毫米。其中：5.5-25毫米的小圆钢大多以直条成捆供应，常用作钢筋、螺栓及各种机械零件；大于25毫米的圆钢，主要用于制造机械零件或作无缝钢管坯

圆钢与其它钢筋的区别：1 外型不一样，圆钢外型光圆，无纹无肋，其它钢筋表面外型有刻纹或有肋，这样就造成圆钢与混凝土的粘结力小，而其它钢筋与混凝土的粘结力大。2 成份不一样，圆钢(一级钢)属于普通低碳钢，其它钢筋多为合金钢。3 强度不一样，圆钢强度低，其它钢强度高，即直径大小相同的圆钢与其它钢筋相比，圆钢所能承受的拉力要比其它钢筋小，但圆钢的塑性比其它钢筋强，即圆钢在被拉断前有较大的变形，而其它钢筋在被拉断前的变形要小得多。

标准：(GB699-1988、GB700-1988、GB3077-1988、GB702-1986、QJ/HG02.17-1991)，下表为圆钢详细的标准: 材质

规格	材质	规格	派特力钢材=圆钢8#-10#
16-290	圆钢20#	40-300	派特力钢材=圆钢15#
14-150	圆钢45Mn2	18-75	派特力钢材=圆钢20#
8-480	圆钢60Si2Mn	16-150	派特力钢材=圆钢35#
8-480	圆钢20CrMnTi	10-480	派特力钢材=圆钢45#
6.5-480	圆钢20crmnTiB	16-75	派特力钢材=圆钢Q235B
180	圆钢GCr15	16-400	派特力钢材=圆钢40Cr
	圆钢ML35	8-150	派特力钢材=圆钢20Cr
	圆钢T8-T13	8-480	派特力钢材=圆钢42CrMo
	圆钢Cr12	16-300	派特力钢材=圆钢35CrMo
	圆钢Cr12MoV	16-300	派特力钢材=圆钢20CrMo
	圆钢3Cr2W8V	16-300	派特力钢材=圆钢38CrMoAL

圆钢45Cr50Cr 20-300 派特力钢材=圆钢5CrMnMo 20-450 圆钢
20CrMnMo 20-300 派特力钢材=圆钢16Mn 14-365 圆钢40Mn
2 28-60 派特力钢材=圆钢50Mn 40-200 圆钢35Cr
55 派特力钢材=圆钢15CrMo 21 24 75 圆钢15Mn
32 170 派特力钢材=圆钢25# 16-280 圆钢40CrMnMo
80- 160 派特力钢材=圆钢YF45MnV 28-80 圆钢20CrMnMo
20-300 派特力钢材=圆钢30# 6.5-480 圆钢27SiMn
20-350 派特力钢材=圆钢30Crmo 28 圆钢Crwmn
20-300 派特力钢材=圆钢30CrMnTi 16-300 圆钢H13(4Cr5MoSiVi) 20
-300 派特力钢材=圆钢60# 210. 260 圆钢40crNimo 20-400 等

：本公司还有新添的各种材质，可加工或定做。备注：因版面有限，表中没有的规格请联系电话，我公司可为您订做特殊规格的管材，尽可能满足您的要求！质量和信誉，是每个企业的生存之根本 苏州苏州钢贸有限公司订购流程文字说明：

1、客户先与派特力钢贸销售部门取得联系 2、确定好材料牌号及规格尺寸
3、与派特力钢贸拟定合同 4、双方签字盖章

订单生效 5、客户汇定金至派特力钢贸账户 6、安排
货物加工生产 7、派特力钢贸将加工好的图片发送到客户邮箱 8、客户付清余
款，销售部发货 9、快递/物流等送货 汽运 火运 水运 我

公司可为用户订做各种特殊规格，特种材质钢材，交货及时，价格低，质量优，并附原始材质书或复印件，节假日照常营业、并可汽运、火运，当天发货。公司本着低价经营，质量第一的销售原则，让客户买的放心，用的舒心！诚信、专业、高效是我们的服务宗旨，我们将竭诚为新老客户提供过硬的产品和优质的服务，也竭诚欢迎广大新老客户来电、来函，来人洽谈业务，来厂指导工作！您只需一个电话，解决一切问题，给您一个时机、也给我们一个机会，为何不尝试一下呢？让我们共同发展！