

25Cr2Mo1V圆钢报价单

产品名称	25Cr2Mo1V圆钢报价单
公司名称	苏州派特力金属材料有限公司
价格	12.00/kg
规格参数	品牌:东特 型号:齐全
公司地址	苏州工业园区唯亭工业坊
联系电话	0512-67588407 15250070160

产品详情

25Cr2Mo1V圆棒 25Cr2Mo1V轧板 25Cr2Mo1V标准 25Cr2Mo1V成分 25Cr2Mo1V性能 25Cr2Mo1V用途 25Cr2Mo1V轧制 25Cr2Mo1V锻造 25Cr2Mo1V现货 25Cr2Mo1V期货 25Cr2Mo1V质量 25Cr2Mo1V价格 25Cr2Mo1V厂家 25Cr2Mo1V高高 25Cr2Mo1V特性 25Cr2Mo1V退货 25Cr2Mo1V硬度 25Cr2Mo1V预定

25Cr2Mo1V 12*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 15*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 20*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 25*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 30*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 35*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 40*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 45*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 50*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 55*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 60*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 65*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 70*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 75*长(MM) <轧材> 合金工具钢 25Cr2Mo1V 80*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 85*长(MM) <轧材> 合金工具钢 25Cr2Mo1V 90*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 95*长(MM) <轧材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 100*长(MM) <锻材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 110*长(MM) <锻材> 合金工具钢 25Cr2Mo1V 120*长(MM) <锻材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 130*长(MM) <锻材> 合金工具钢 25Cr2Mo1V 140*长(MM) <锻材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 150*长(MM) <锻材> 合金工具钢 25Cr2Mo1V 160*长(MM) <锻材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 170*长(MM) <锻材> 合金工具钢 25Cr2Mo1V 180*长(MM) <锻材> 合金工具钢
 25Cr2Mo1V 190*长(MM) <锻材> 合金工具钢 25Cr2Mo1V 200*长(MM) <锻材> 合金工具钢

材料名称：合金工具钢 牌号：25Cr2Mo1V 标准：GB/T 1299-1985 特性及适用

范围：是应用较为广泛的冷作模具钢，被誉为“不变形钢”，但形成网状碳化物比较敏感。主要用作淬火时要求变形很小，长而形状复杂的切削刀具（如拉刀、长丝锥、长铰刀、专用铣刀）和量具（如板牙、块规、量规、样柱、样套）以及截面不大而形状复杂的高精度的冷冲模等。 化学成份：

碳 C：0.90~1.05 硅 Si： 0.40 锰 Mn：0.80~1.10 硫 S： 0.03 磷 P： 0.03

铬 Cr：0.90~1.20 镍 Ni：允许残余含量 0.25 铜 Cu：允许残余含量 0.30 钨 W：1.20~1.60

力学性能：硬度：退火,255~207HB,压痕直径3.8~4.2mm;淬火, 62HRC

热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火,800~830 油冷。 交货状态：钢材以退火状态交货。 25Cr2Mo1V合金工具钢上海高特钢将以真信息、真品质、真价格的为您提供25Cr2Mo1V合金工具钢材料！