

供应味精厂污水处理设备LWJ650污泥脱水机

产品名称	供应味精厂污水处理设备LWJ650污泥脱水机
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:皆能牌 型号:LWJ650-2300 整机重量:7000KG
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

产品详情

供应味精厂污水处理设备 LWJ650污泥脱水机

味精废水特性：

是指味精发酵液提取谷氨酸后排放的母液。由于谷氨酸的提取工艺不同，排放的废水水质也有所差别。但大多都具有CODCR高、BOD5高、菌体含量高、硫酸根(改用硫酸调pH前为氯离子)含量高、氨氮含量高及pH值1.5~3.2低“五高一低”的特点。以及洗涤废水、冷却废水等。

供应味精厂污水处理设备LWJ系列味精厂污泥脱水机

产品型号和技术参数

详情请见公司网址或拨打电话

味精厂废水的处理方式：

国内,味精废水处理采用厌氧生物处理法、厌氧-好氧生物处理法、混凝除菌体、高速离心机分离和膜处理除菌体法等,这些方法各有千秋,可根据实际情况酌情采用。

卧螺沉降式离心机在味精厂污水处理上的应用

离心机主要应用在污水处理工艺上的污泥脱水这一重要环节，味精厂废水原水经预处理，去除COD、BOD、SS、（工艺不同，方法不一）后会产生大量含泥废水，以往这一环节都由传统分离设备带机或者框箱式压滤机完成，但随着卧螺沉降离心机技术的不断突破，这一现象已大大改变，目前国外90%以上的污泥处理设备全部选用卧螺沉降式离心机，国内新建污水厂和工厂也大都选用离心机设备。这主要是因为卧螺沉降式离心机与传统的分离设备相比具有无法比拟的巨大优势。具体表现如下：

1. 整体一次性资金投入，没有后续投入。

卧螺沉降式离心机利用离心沉降原理使固液分离，没有滤网，而带机、框箱压滤机必须使用滤网，滤网一般3-4个月就需更换一次，机器操作不当的，使用寿命更短，日积月累耗费极大。

2：采购附属设备少，节约资金。

带机、框箱压滤机，为防止滤布堵塞需不断用高压水冲洗滤布为此必须采购冲洗泵，空压机，污泥调理器等附属设备，而卧螺沉降式离心机则无需如此。

3：加药量（絮凝剂）更少，减少使用成本。

卧螺沉降式离心机在处理一般污水混合物时加药量一般为1.2KG/tds左右,而使用滤布的带机、框箱压滤机为提高处理量而不能把滤布织的太密，为防止细小的污泥漏网，必须加大投药量，使污泥形成较大絮团，处理一般污泥混合物时一般加药量为3KG/tds以上，视污泥而定，离心机对很多物料不加药就能取得很好的处理效果如（造纸、毛纺、人畜粪类、矿山尾砂）等粗颗粒易沉淀物料，而带式压滤机则不行。

4：操作简单，节约人工成本

卧螺沉降式离心机实用性强，操作简单，劳动强度小，自动化程度高，1个工人足可操作4-6台机组，带机操作复杂，技术要求高，一般2-3人操作1-2台机组，框箱压滤机操作简单，但劳动强度大，工作环境恶劣，一般2人操作1-2台机组，操作工人待遇较高，综合以上对比，使用离心机能为您节省大量人力成本。

5 整体密封，工作环境良好

带机、框箱压滤机，整体占空间大，密封性差，工作环境恶劣，高压清洗水雾和臭味污染环境，如操作不好，会造成泥浆四流，并且高压冲水会造成二次污染。而离心机占地面积小，调试简单，整机全密封操作，工作环境良好，车间环境美观，干净。

6：处理能力大，工作时间长

卧螺沉降式离心机可24小时连续作业，而带式、框箱压滤机因为滤布需要松弛保养一般每天只安排两班操作。

我公司深耕污水污泥处理设备8年，产品远销国内外，在污泥脱水处理上积累了丰富经验，根据客户的真实情况，为每一位客户做出*详实的、*实际的解决方案，就是我们的工作，您面临的难题，就

是我们要解决的问题，真诚欢迎您的来电。

皆能LWJ型卧式沉降螺旋自动卸料节能离心机，是我厂引进、消化国外先进技术的基础上，再对原卧螺旋式离心机进行了更进一步的改良、开发从而具有国际先进水平的系列离心机产品。其相对于传统的分离设备(如：带式压滤机、框箱式压滤机)优势相当明显，因而近年来在各行业得到了广泛应用，并被列为固液分离的**设备