

供应食品加工厂废水处理设备LWJ系列污泥脱水机

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 供应食品加工厂废水处理设备LWJ系列污泥脱水机 |
| 公司名称 | 浙江杰能环保科技设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:皆能牌 型号:LWJ650-2300 整机重量:7000KG |
| 公司地址 | 浙江省兰溪经济开发区春兰路32号 |
| 联系电话 | 13516790022 13516790022 |

产品详情

供应食品加工厂废水处理设备LWJ系列污泥脱水机

食品厂污水中主要污染物有:

(1)漂浮在废水中固体物质,如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等

(2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等

(3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等

(4)原料夹带的泥砂及其他有机物等

(5)致病菌毒等

供应食品加工厂废水处理设备LWJ污泥脱水专用高效设备

产品型号和技术参数

详情请见公司网址或拨打电话

食品加工废水的处理：

一般采用物化法(气浮、混凝沉淀、吸附等)，但其去除效率不稳定、运行费用高、管理操作不便。近年来也有以好氧法为主的处理技术，对有机物的去除虽较好，但其运行费用较高。而将上流式厌氧污泥床(UASB)与基本无动力消耗的滴滤床(TF)相结合的UASB—TF技术，经过在多个厂家的多种食品生产废水处理中的应用表明，该工艺处理效率高、运行费用低、投资较少、操作管理非常简便，二次启动非常便利，出水能达到《污水综合排放标准》(GB 8978—1996)中的一级标准，而且已有部分厂家将其出水回用于生产上的非直接冷却系统。

对于进行废水治理的食品厂家来说，需要的是投资少、运行费用低、运行稳定、处理效果好、操作管理简便的处理工艺，在选择工艺时一定要结合自身实际情况进行考虑。

卧螺沉降式离心机在食品厂废水处理上的应用

离心机主要应用在污水处理工艺上的污泥脱水这一重要环节，食品厂废水原水经预处理，去除COD、BOD、SS、(工艺不同，方法不一)后会产生大量含泥废水，以往这一环节都由传统分离设备带机或者框箱式压滤机完成，但随着卧螺沉降离心机技术的不断突破，这一现象已大大改变，目前国外90%以上的污泥处理设备全部选用卧螺沉降式离心机，国内新建污水厂和工厂也大都选用离心机设备。这主要是因为卧螺沉降式离心机与传统的分离设备相比具有无法比拟的巨大优势。具体表现如下：

1. 整体一次性资金投入，没有后续投入。

卧螺沉降式离心机利用离心沉降原理使固液分离，没有滤网，而带机、框箱压滤机必须使用滤网，滤网一般3-4个月就需更换一次，机器操作不当的，使用寿命更短，日积月累耗费极大。

2：采购附属设备少，节约资金。

带机、框箱压滤机，为防止滤布堵塞需不断用高压水冲洗滤布为此必须采购冲洗泵，空压机，污泥调理器等附属设备，而卧螺沉降式离心机则无需如此。

3：加药量（絮凝剂）更少，减少使用成本。

卧螺沉降式离心机在处理一般污水混合物时加药量一般为1.2KG/tds左右,而使用滤布的带机、框箱压滤机为提高处理量而不能把滤布织的太密，为防止细小的污泥漏网，必须加大投药量，使污泥形成较大絮团，处理一般污泥混合物时一般加药量为3KG/tds以上，视污泥而定，离心机对很多物料不加药就能取得很好的处理效果如（造纸、毛纺、人畜粪类、矿山尾砂）等粗颗粒易沉淀物料，而带式压滤机则不行。

4：操作简单，节约人工成本

卧螺沉降式离心机实用性强，操作简单，劳动强度小，自动化程度高，1个工人足可操作4-6台机组，带机操作复杂，技术要求高，一般2-3人操作1-2台机组，框箱压滤机操作简单，但劳动强度大，工作环境恶劣，一般2人操作1-2台机组，操作工人待遇较高，综合以上对比，使用离心机能为您节省大量人力成本。

5 整体密封，工作环境良好

带机、框箱压滤机，整体占空间大，密封性差，工作环境恶劣，高压清洗水雾和臭味污染环境，如操作不好，会造成泥浆四流，并且高压冲水会造成二次污染。而离心机占地面积小，调试简单，整机全密封

操作，工作环境良好，车间环境美观，干净。

6：处理能力大，工作时间长

卧螺沉降式离心机可24小时连续作业，而带式、框箱压滤机因为滤布需要松弛保养一般每天只安排两班操作。

我公司深耕污水污泥处理设备8年，产品远销国内外，在污泥脱水处理上积累了丰富经验，根据客户的真实情况，为每一位客户做出*详实的、*实际的解决方案，就是我们的工作，您面临的难题，就是我们要解决的问题，真诚欢迎您的来电。