



供应肉制品厂污水处理设备LWJ550污泥脱水机

肉制品加工厂的污水应加工程序不同，产生的废水中杂质的成分相对比较多。肉制品加工厂是典型的行业废水应用。今天很多人生活条件变好，人类对肉食的需求变多。这样产生了大量的肉制品污水，处理这种废水，常用活性污泥法处理或者，用阴离子或者非离子聚丙烯酰胺处理

供应肉制品厂污水处理设备LWJ系列污泥脱水机

产品型号和技术参数

详情请见公司网址或拨打电话

专注细节、精益求精，。是我们杰能人不懈的追求。

我公司特有四米长龙门铣床，可对我司任一型号产品进行整机尤其是机座（支撑转鼓的主要部分）进行一体化抛光打磨，保证转鼓前后两端处于同一水平，精度在0.01~0.02mm（max0.1mm）完美解决产品的水平平衡问题。因为前后左右的水平决定离心机关键参数：同轴度和同心度！如果解决不好同轴度同心度，离心机震动就会过大，噪音也随之变大。

另我司于2008年花费巨资引进大型动平衡检测机器可精确控制转鼓前后两端重量误差（可控在几毫克），做好每一台机器出厂前的动平衡，充分解决卧螺离心机产品的振动问题，降低噪音，提高产能，更加完美的解决固液分离问题。

我厂特有超耐磨技术，转鼓内壁焊有不锈钢防滑条，推料器叶片前端焊有超耐磨金属材质并且叶片

本身上亦焊有耐磨材质。在卧螺离心机工作时能有效保护转鼓和推料器（在处理含金属物废水时，这一点尤其重要），从而延长产品的使用寿命，目前大量案例证明我厂生产的卧螺沉降离心机使用寿命是同类产品的一倍以上。

精挑细选只为质量保证，我厂生产的卧螺离心机全部采用优质碳钢或不锈钢，关键部件如轴承等全部采用国外进口原装产品，整机结实、耐用、可靠，安全、高效，是您解决污水处理方面不可或缺的重要帮手。

### 卧螺沉降式离心机在肉制品厂废水处理上的应用

离心机主要应用在污水处理工艺上的污泥脱水这一重要环节，肉制品厂废水原水经预处理，去除COD、BOD、SS、（工艺不同，方法不一）后会产生大量含泥废水，以往这一环节都由传统分离设备带机或者框箱式压滤机完成，但随着卧螺沉降离心机技术的不断突破，这一现象已大大改变，目前国外90%以上的污泥处理设备全部选用卧螺沉降式离心机，国内新建污水厂和工厂也大都选用离心机设备。这主要是因为卧螺沉降式离心机与传统的分离设备相比具有无法比拟的巨大优势。具体表现如下：

1. 整体一次性资金投入，没有后续投入。

卧螺沉降式离心机利用离心沉降原理使固液分离，没有滤网，而带机、框箱压滤机必须使用滤网，滤网一般3-4个月就需更换一次，机器操作不当的，使用寿命更短，日积月累耗费极大。

2：采购附属设备少，节约资金。

带机、框箱压滤机，为防止滤布堵塞需不断用高压水冲洗滤布为此必须采购冲洗泵，空压机，污泥调理器等附属设备，而卧螺沉降式离心机则无需如此。

3：加药量（絮凝剂）更少，减少使用成本。

卧螺沉降式离心机在处理一般污水混合物时加药量一般为1.2KG/tds左右,而使用滤布的带机、框箱压滤

机为提高处理量而不能把滤布织的太密，为防止细小的污泥漏网，必须加大投药量，使污泥形成较大絮团，处理一般污泥混合物时一般加药量为3KG/tds以上，视污泥而定，离心机对很多物料不加药就能取得很好的处理效果如（造纸、毛纺、人畜粪类、矿山尾砂）等粗颗粒易沉淀物料，而带式压滤机则不行。

#### 4：操作简单，节约人工成本

卧螺沉降式离心机实用性强，操作简单，劳动强度小，自动化程度高，1个工人足可操作4-6台机组，带机操作复杂，技术要求高，一般2-3人操作1-2台机组，框箱压滤机操作简单，但劳动强度大，工作环境恶劣，一般2人操作1-2台机组，操作工人待遇较高，综合以上对比，使用离心机能为您节省大量人力成本。

#### 5 整体密封，工作环境良好

带机、框箱压滤机，整体占空间大，密封性差，工作环境恶劣，高压清洗水雾和臭味污染环境，如操作不好，会造成泥浆四流，并且高压冲水会造成二次污染。而离心机占地面积小，调试简单，整机全密封操作，工作环境良好，车间环境美观，干净。

#### 6：处理能力大，工作时间长

卧螺沉降式离心机可24小时连续作业，而带式、框箱压滤机因为滤布需要松弛保养一般每天只安排两班操作。

我公司深耕污水污泥处理设备8年，产品远销国内外，在污泥脱水处理上积累了丰富经验，根据客户的真实情况，为每一位客户做出最详实的、最实际的解决方案，就是我们的工作，您面临的难题，就是我们要解决的问题，真诚欢迎您的来电。

浙江杰能环保科技设备有限公司联系人：陈经理 联系电话：13858990672 QQ：690839055

地址：浙江省兰溪市经济开发区春兰路32号

杰能官网：<http://www.smachine.cn/> 为您提供更详细的资料！