

供应LWJ650矿山尾矿污泥脱水机

产品名称	供应LWJ650矿山尾矿污泥脱水机
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:皆能牌 型号:LWJ650-2300 整机重量:7000KG
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

产品详情

供应LWJ650矿山尾矿污泥脱水机
供应矿山尾矿污泥脱水机 (适用于铜、铁、锡、金等金属矿)
产品型号和技术参数
详情请见公司网址或拨打电话

卧螺沉降式离心机在矿山尾矿污水处理上的应用

离心机主要应用在污水处理工艺上的污泥脱水这一重要环节，矿山尾矿废水原水经预处理，去除COD、BOD、SS、（工艺不同，方法不一）后会产生大量含泥废水，以往这一环节都由传统分离设备带机或者框箱式压滤机完成，但随着卧螺沉降离心机技术的不断突破，这一现象已大大改变，目前国外90%以上的污泥处理设备全部选用卧螺沉降式离心机，国内新建污水厂和工厂也大都选用离心机设备。这主要是因为卧螺沉降式离心机与传统的分离设备相比具有无法比拟的巨大优势。具体表现如下：

1. 整体一次性资金投入，没有后续投入。

卧螺沉降式离心机利用离心沉降原理使固液分离，没有滤网，而带机、框箱压滤机必须使用滤网，滤网一般3-4个月就需更换一次，机器操作不当的，使用寿命更短，日积月累耗费极大。

2：采购附属设备少，节约资金。

带机、框箱压滤机，为防止滤布堵塞需不断用高压水冲洗滤布为此必须采购冲洗泵，空压机，污泥调理器等附属设备，而卧螺沉降式离心机则无需如此。

3：加药量（絮凝剂）更少，减少使用成本。

卧螺沉降式离心机在处理一般污水混合物时加药量一般为1.2KG/tds左右,而使用滤布的带机、框箱压滤机为提高处理量而不能把滤布织的太密，为防止细小的污泥漏网，必须加大投药量，使污泥形成较大絮团，处理一般污泥混合物时一般加药量为3KG/tds以上，视污泥而定，离心机对很多物料不加药就能取得很好的处理效果如（造纸、毛纺、人畜粪类、矿山尾砂）等粗颗粒易沉淀物料，而带式压滤机则不行。

4：操作简单，节约人工成本

卧螺沉降式离心机实用性强，操作简单，劳动强度小，自动化程度高，1个工人足可操作4-6台机组，带机操作复杂，技术要求高，一般2-3人操作1-2台机组，框箱压滤机操作简单，但劳动强度大，工作环境恶劣，一般2人操作1-2台机组，操作工人待遇较高，综合以上对比，使用离心机能为您节省大量人力成本。

5 整体密封，工作环境良好

带机、框箱压滤机，整体占空间大，密封性差，工作环境恶劣，高压清洗水雾和臭味污染环境，如操作不好，会造成泥浆四流，并且高压冲水会造成二次污染。而离心机占地面积小，调试简单，整机全密封操作，工作环境良好，车间环境美观，干净。

6：处理能力大，工作时间长

卧螺沉降式离心机可24小时连续作业，而带式、框箱压滤机因为滤布需要松弛保养一般每天只安排两班操作。

我公司深耕污水污泥处理设备8年，产品远销国内外，在污泥脱水处理上积累了丰富经验，根据客户的真实情况，为每一位客户做出*详实的、*实际的解决方案，就是我们的工作，您面临的难题，就是我们要解决的问题，真诚欢迎您的来电。

尾矿废水处理技术:

尾矿池是大容积的沉淀 - 贮存池，可以利用地形设置在峪谷、坡地、河滩或平地上，以堤坝围筑而成。池内设置排水井和排水管，或沿边缘开设排水沟，尾矿水在池内澄清净化后溢流排出。尾矿水中的悬浮

物沉淀在池底部贮存。废水在池内至少停留一昼夜。此法可有效地去除废水中的悬浮物，重金属和浮选药剂含量也有所降低。停留时间愈长，处理效果愈好。尾矿池溢流水可循环使用。重选、磁选和单一金属矿的简单浮选，对水质要求不高，水循环利用率可达80%，或完全不排水。当尾矿颗粒极细以及部分呈胶体状态，可向尾矿水中投加混凝剂以加速澄清过程和提高处理效果。如在尾矿水中投加石灰，可去除60~70%的黄药和黑药。尾矿池上清液如达不到排放标准时，应作进一步处理。