

时代逆变直流脉冲焊机

产品名称	时代逆变直流脉冲焊机
公司名称	株洲异晟焊接技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:时代 型号:WSM-200 负载持续率:60
公司地址	湖南株洲市石峰区大丰工业园B区38号
联系电话	0731-22252859 18975352081

产品详情

焊接除铝、镁及其合金外的各类金属特别适合焊接薄板或热敏感性强的金属，焊接质量优良

主要特点：

:IGBT逆变技术

:工作电压范围宽

:产品一致性好

:脉冲频率可调

:具有多种氩弧操作方式

:高频引弧，焊接渗透力强

:性能稳定，抗干扰能力强

:散热设计合理，保护功能完善

:数显表显示并精确预设焊接电流

:具备普通手工焊功能（200A以上型号）

:TIG焊时可采用直流或脉冲两种方式

:允许焊机输出电缆长达50--100M/50mm²

:脉冲焊接机又名脉冲热压机,工作原理: 通过在热压头上加载一定的脉冲电压,热压头发热,将与此相连接的物体升温,当温度升到焊锡熔点后(即升到事先设定的温度后),将与此相连的物体间锡熔融并将其连接在一起. 一般的脉冲热压机使用温度闭环的控制。 作用: :脉冲热压机应用在以下产品生产工艺中 : USB排线焊接、软排线FFC与软性线路板FPC或硬性线路板PCB的焊接、TCP与线路板PCB或软性线路板FPC之间的焊接、软性线路板FPC与线路板PCB之间的焊接等 :脉冲焊接机优点 :脉冲热压机主要应用在不能使用正常SMT + 回流炉进行焊接的器件进行焊接操作,而使用烙铁进行焊接时容易出现焊接外观不一致、不平整,容易出现虚焊以及容易焊坏产品。而脉冲热压机则不同于恒温烙铁,脉冲热压机在通电瞬间即可达到所要温度,而一旦焊头两端不加电压,瞬间即可达到室温;而且焊头平整,所以焊接出来的外观平整一致,极少出现虚焊不良。