

全合成切削液复合剂（防锈型）

产品名称	全合成切削液复合剂（防锈型）
公司名称	锦州兆元润滑油添加剂有限公司
价格	17500.00/个
规格参数	品牌:亿圆 型号:TA2-220C PH值:9.3
公司地址	辽宁省锦州市太和区大薛乡石鸡村
联系电话	0416 - 4118831 13591280063

产品详情

一、产品介绍

TA2-220C是专门为黑色金属的加工而开发的全合成液复合剂。只需简单加水，即可调配出极高性价比的全合成磨削、切削液。TA2-220C除冷却效果好外，具有优异的防锈性能，以及良好的切屑、磨屑沉降性能，持久的低泡性能，且气味极低，不含亚硝酸盐和酚。本剂水质适应性强，软水硬水都有出色表现且拥有优异的抵抗细菌和真菌能力，使用寿命长。

二、产品应用

本剂用于调制冷却、防锈性要求高，适合于黑色金属及合金加工的全合成切削液。

三、质量指标

项目 质量指标 试验方法

外观 透明黄色液体 目测

运动粘度（40 ） mm²/S 实测 GB/T265

PH值（1%去蒸馏水溶液） 9.3 SH/T 0365--92

比重 1.155

防锈，1.5% IP287水 单片铸铁24小时合格

四、调制方法

1、调配：常温下将自来水加入到TA2-220C复合剂组分中，搅拌清澈透明后即得到全合成浓缩液。

2、分析微调：按项目要求取样化验分析，根据化验结果数据，微调，直到各项指标全部合格为止。

五、使用方法

例1 例2 例3

TA2-220C 30% TA2-220C 40% TA2-220C 50%

水 70% 水 60% 水 50%

合计 100% 合计 100% 合计 100%

以上浓缩液，现场加水稀释比例如下： 以上浓缩液，现场加水稀释比例如下：

以上浓缩液，现场加水稀释比例如下：

磨削 5-8% 轻负荷切削 5-10% 重负荷切削 5-10%

六、包装与储运

1、产品净重：200KG/桶，200升标准铁桶。

2、本品勿与其它乳化油,半合成液混用。系统中即使含有很少量已经腐败的残液也会影响到新液的使用效果。稀释时请将本产品搅拌均匀后加入水中。