

# 输送带滚筒包胶胶板

产品名称	输送带滚筒包胶胶板
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:R-1605 规格:1500*10000mm
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

## 产品详情

输送系统在运转过程中，对于滚筒通常都需要进行包胶来提高皮带与滚筒之间的摩擦系数，进而提高摩擦力，使滚筒表面不粘附运料及避免跑偏，保护滚筒免受磨损及腐蚀，提升系统的输送效率。滚筒包胶胶板的选择也有多重，菱形、人字形花纹胶板，平板耐磨橡胶板，国产胶板、进口胶板等等。

在诸多产品中怎么才能找到一款真正耐磨好用的胶板呢？今天所介绍的这款产品应该可以让您找到满意的产品。

茵美特德国进口滚筒包胶橡胶板有耐磨平面橡胶板、耐磨菱形橡胶板与耐磨人字形橡胶板等多种规格，平面橡胶板还可以使用茵美特胶板雕花机按照客户需要自行雕花，雕花形状、大小，雕刻深度上选择更多。

胶板由br/ir/sbr聚合而成，比重1.10g/cm<sup>3</sup>，硬度60±5shore a，耐磨系数80mm<sup>3</sup>at10n，扯断强度30mpa，扯断伸长450%，对比国产再生料橡胶板，性能完全是碾压的。

茵美特滚筒包胶橡胶板材质上性能优越，还采用了先进的半硫化层技术，在橡胶板背面有一层蓝色的半硫化层。半硫化层与专用冷硫化粘接剂sk313发生硫化反应，胶水与胶板融为一体，能够大大提升胶水的粘接力，可以与热硫化强度同级。

### 茵美特胶板滚筒包胶的使用方法

#### 打磨滚筒金属表面

将滚筒表面的残胶清理掉，然后使用专用的I1202打磨机在滚筒表面打磨出粗糙无锈蚀点的表面，推荐深度为30um。

#### 清洗滚筒表面

用清扫刷将打磨过的滚筒表面清扫干净，然后使用清洗剂sk353进行清洗，待其干燥。

### 涂刷冷硫化粘接剂sk313

将金属处理剂sk363均匀涂刷在滚筒表面，待其完全干透，将冷硫化粘接剂sk313与固化剂按照100:4的比例进行混合搅拌，然后在滚筒表面均匀的涂刷一遍胶水混合物，待其干燥，再涂刷第二遍胶水混合物，与此同时，将耐磨橡胶板背面自带半硫化层也均匀的涂刷一遍胶水混合物。

注意；整个过程滚筒金属表面涂刷两遍冷硫化粘接剂sk313混合物，带半硫化层的耐磨橡胶板涂刷一遍冷硫化粘接剂sk313混合物。

### 粘贴橡胶板

待两者（滚筒表面与橡胶板）表面胶水似干非干时，进行粘贴橡胶板，粘贴之后用橡胶皮锤将橡胶板捶打、压实，确保胶板与滚筒表面之间无空气。

### 填缝、修整

橡胶板粘贴完成之后，使用t2胶对粘接交汇处进行填充接缝，最后用橡胶刀将橡胶板边缘进行修整。

茵美特耐磨橡胶板耐干磨损及冲击磨损，能够适应各种气候条件，不但可以滚筒包胶，还可以用作抗冲击挡板及漏斗的衬垫。