

# 电加热油炉是开炼机加热升温设备

产品名称	电加热油炉是开炼机加热升温设备
公司名称	广州搏佰机械有限公司
价格	4556.00/台
规格参数	品牌:搏佰 型号:种种
公司地址	广州市白云区黄边工业区三横路88号
联系电话	020-29825149 15622383265

## 产品详情

电加热油炉是开炼机加热升温设备完全弥补了传统锅炉的不足。油加热器适用于：反应釜夹层导热油加热控温、压延机辊筒油加热恒温、热定型辊筒导热油加温、轧光机辊筒油加温、热压机模具油加热器、层压板导热油加温、硫化机模板油加热机、硫化平板用导热油锅炉、层压模具油循环加热机等!

- 1 内部管全部为无缝304不锈钢一体成型,加热均匀,管损小
- 2 内部设油加热器有泻压回装置,缺油警报,泵浦及发热管的功能
- 3 升温及降温速度快，稳定快，温差小
- 4 电磁阀采用原装进口鼎器牌UNID耐高温

电加热油炉智能自动恒温（如需要可采用PLC编程控制），具有超温、超压、缺相、过载、断、短、接地报警，防干烧功能，可与风机，循环泵，压缩机等驱动介质流动的动力设备联锁控制。使用及注意事项：

SRV4浸入式油加热器价格外形尺寸图中尺寸“ ”必须全部浸入油中以免烧坏组件。被加热油应无腐蚀性。

熔化沥青、石蜡等固态油类时应降低电压使用，等熔化后再升至额定电压。以防止热量集中降低元件使用寿命。

发现管子表面有结炭油加热器时，必须除尽后再用，以免降低效率，甚至烧坏组件。

组件应存放在干燥处，若因长期放置而绝缘电阻降低于兆欧时，可在 左右的烘箱中干燥若干小时（或将组件低压通电数小时），即可恢复绝缘电阻。

电加热油炉是开炼机加热升温设备专业管流程设计，选用意大利CR安全阀、排气阀、丹佛斯电动阀，意大利乐比球阀，日本鹭宫压力开关，韩国波雷京板式换热器，确保设备具有一定品质。

为国家级高新技术企业配套的大型温控设备

电加热油炉广泛使用于石油化工，塑料橡胶工业的压延、密炼、硫化，纺织印染工业的热定型、烘干，印刷工业的复合、覆膜，非织造来的压延加热等

- 1、能在较低的工作压力下（ $< 0.5\text{MPa}$  = 获得较高的工作温度（ $340$  ），供热温度在 $300$  时，运行压力仅为水的饱和蒸汽压的七十分之一。
- 2、热效率高（ $> 98\%$ ）。
- 3、可以进行稳定均匀的加热，并且能够达到精确的温度调控（控温精度可在 $\pm 1-2$  范围内）。
- 4、具有先进完备的控制系统和安全监测装置。
- 5、供热系统传热介质是有机热载体——导热油，该介质无味、无毒、无污染、对操作工人健康无影响、对设备无腐蚀、使用寿命长。
- 6、油加热器可以就近水平安装在热用户（用热设备或用热）附近，不用打地基。
- 7、产品适用工作海拔不超过 $1000\text{m}$ ；温度在 $5-40$  范围内；最大相对湿度不大于 $90\%$ ；周围没有导电尘埃、以及能严重金属和绝缘的腐蚀性的气体；无明显的震动。

电加热油炉是开炼机加热升温设备是一种新型、安全、高效节能，低压（常压下或较低压力）并能提供高温热能的特种工业炉，以导热油为热载体，通过热油泵使热载体循环，将热量传递给用热设备。

系统全自动控制，无需专人值守。系统包括温度自动控制、上下班自动程序控制、液位自动控制压差控制报警、压力自动控制，超温报警、故障自动检测等多项控制使系统特别安全可靠。特殊的电热管设计使电热管本身更加安全，特殊的电热管设计包括低于加热器与接线盘之间的隔热段使电缆接线端子的温度基本不受导热油温度的影响。

电加热油炉产品在塑胶射出成型、制药、吹瓶、电镀、导光板、化工、压铸、反应釜、橡胶轮胎、压延、鞋材、印染、烘干、密炼、聚酯薄膜等行业得到广泛的应用，在国内处于领先地位

我们具有良好的售后服务和优质的解决方案。全力打造用户 $100\%$ 满意、 $100\%$ 的服务，充分解决您的后顾之忧。我们“以质量求发展，以科技求创新，以诚信铸品牌，以服务创口碑”的经营。真诚期待与各行业、朋友携手合作，共创辉煌!

