

实验室用挤出造粒机设备

产品名称	实验室用挤出造粒机设备
公司名称	东莞市九通机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区谷涌第二工业区
联系电话	076989861253 13825744148

产品详情

实验室用挤出造粒的设备优质服务商家！推荐新款shj20双螺杆混炼挤出机组水冷拉条造粒;国标，擅长螺旋排列；实验经验足，优质，厂价直销东莞市九通机械有限公司

shj20生产能力3~5kg/h(视物料及配方体系不同而异)；出条数

2条，直径3.5mm，直线占地摆设占地面积5米*2米..

三相电源；约10kw总功率；主机重量约600kg;安装所需循环水冷却即可（可选用小型简易水塔；或水泥等）

1.螺杆公称直径： 21.7 mm

2.螺杆转速： 600 r/min

3.螺杆工作长径比 40

4.生产能力： 5 ~ 10 kg/h

5.机组总功率： 10 kw

6.主机驱动功率： 4 kw

7.主机中心高： 600 mm

8.主机重量： ~ 800kg

一 . shj-20双螺杆混炼挤出机主机部分：

1 . 主机由交流电机、联轴器、减速分配箱、润滑油系统、喂料系统、筒体及螺杆、加热系统、抽真空系

统、软水系统、冷切模头和机身等组成。

a. 交流电机：功率4 kw，转速1500 r/min，提供主机动力；

b. 联轴器：联接交流电机和减速分配箱的部件；

c. 减速分配箱：输出转速600 r/min，其作用为减速和分配扭矩。

d. 润滑油系统：实现对润滑油冷却、齿轮和轴承的润滑。

润滑油系统的参数如下：

电机功率：0.37 kw

油泵型号：nb-b4

润滑油型号：上海海牌6402中负荷齿轮油，型号85w/90gl-4

e. 喂料系统：对所添加的物料进行计量，从落料盒落入加料筒体。

主喂料系统的参数如下：

喂料机类型：双螺杆喂料机

螺杆公称直径：14 mm

电机功率：0.22 kw

减速比：11

f. 筒体及螺杆：减速分配箱通过两联轴器实现对螺杆的驱动，螺杆在筒体内旋转实现对

物料的输送、熔融、剪切、混合和排气等，对物料压缩建立压力，实现物料从模头挤出。

筒体构型在设备出厂前根据用户所加工物料已经组合并安装，用户不需改变其结构形式。

螺杆构型在设备出厂前根据用户所加工物料已经组合并安装，用户在生产过程中可根据工艺需要对螺杆的结构形式进行调整。

g. 加热系统：开车前，加热系统对筒体和冷切模头进行加热，达到工艺设定温度；机组在运转过程中，通过温控仪表的作用，对实现对设定温度的控制。

主机加热总功率：约15kw

h. 抽真空系统：实现的机筒内气体的强制排出。

抽真空系统的参数如下：

电机功率：0.55kw

i. 软水冷却系统：实现对筒体的冷却，确保主机在合适的温度范围内工作

软水冷却系统的参数如下：

冷却水泵功率： 0.55kw

j.拉条模头：通过滤网实现对物料过滤，滤网一般分三层，滤网的目数由生产工艺确定。对熔体挤压形成料条。

k.机身：包括底座和支架，作为其它部件系统安装的基础。

二．小型20塑料造粒机双螺杆挤出机辅机部分。

1.6米不锈钢水槽：实现对料条的冷却。

不锈钢水槽长度： 2.5m

3.切粒机：实现对料条的切粒。

电机功率： 0.75kw

实验室九通小型挤出机做试验用机组shj20生产能力3~5kg/h(视物料及配方体系不同而异)；shj20双螺杆混炼挤出机组水冷拉条造粒;国标，擅长螺纹排列；实验经验足，优质，厂价直销东莞市九通机械有限公司