

车用尿素提纯设备 柴油车用尿素生产设备

产品名称	车用尿素提纯设备 柴油车用尿素生产设备
公司名称	上海滨润环保科技有限公司
价格	135000.00/台
规格参数	品牌:滨润 型号:BR-1T 控制程序:全自动
公司地址	上海市奉贤区南桥镇光迎路125号1幢1409室
联系电话	021-62213595 18516220916

产品详情

车用尿素溶液生产设备工艺流程

1超纯水（去离子水）流程

原水 原水箱 增压泵 砂过滤器 活性炭过滤器 阻垢剂加药（RO清洗系统） 5 μ 精密过滤器 一级高压泵 一级膜处理系统 一级RO水箱 二级高压泵 二级膜处理系统 二级RO水箱 EDI送水泵 保安过滤器 EDI系统 超纯水箱 超纯水泵 用水点

2尿素生产流程

自来水 预处理 一级反渗透 二级反渗透 EDI超纯水设备系统 超纯水储罐 物料储罐 搅拌均质系统 初过滤系统 脱色系统 提取 提纯 灌装

车用尿素溶液生产设备系统介绍

[重型柴油车用尿素溶液生产去离子水设备系统](#)描述：

本生产线由预混合系统、换热系统、初过滤系统、均质系统、脱色系统、提纯系统、再生系统等组成，此运行模式为目前是国内先进成熟的车用尿素生产工艺，已进入大规模工业生产阶段。

一）预混合系统：采用曝气方式和均匀系统，去除原料液中部分醛类，并起到均质作用。

二) 换热系统(可选项)：调节到工艺要求温度。袋装颗粒尿素需进行升温，以便尿素颗粒更易溶解（甲方提供蒸汽）。

三) 初过滤及脱色系统：去除尿素中悬浮物及其它漂浮杂质，保证后道工序不受影响。脱色系统采用优质活性炭进行吸附脱色，去除尿素中其它有机物杂质，使尿素溶液更加清澈。

四) 精滤系统：防止脱色系统中的活性炭微粒进入后道处理工序，影响后道产品质量。

五) 提纯系统：采用多级提纯塔方式，去除尿素溶液中的各种离子、缩二脲、磷酸根等杂质，确保产品符合中国汽车工程学会技术规范SAE-China J2901 - 2013 [《车用尿素溶液技术规范》标准要求。](#)

六) 微滤系统：拦截生产过程中管道、储存槽、动力设备等可能产生的一些肉眼不可见的残留杂质，保证成品质量稳定可靠。

七) 还原再生系统：提纯塔在工艺生产过程中逐步失效，到达一定周期需要进行还原再生处理，过程需6 - 8小时。经还原再生处理的提纯塔重复使用，可完全达到原生产工艺要求。每个再生周期过程中会产生2吨废水，该废水不含其它重金属，主要是PH值不符合要求。经过中和调整就可以达到环保排放标准。

八) 废水处理系统：对还原再生过程中产生的废液进行处理，至达标排放。本环节另出设计方案，不在本次方案及报价范围。废水处理工艺：废水收集池 废水PH调节池 处理废水排放池

车用尿素溶液生产设备产品品质

产品品质 设计标准

纯水处理系统 电阻率：15 M cm²/25

车用尿素生产线 符合
[中国汽车工程学会技术规范 - 2013《车用尿素溶液技术规范》标准要求](#)SAE-China J2901

车用尿素溶液生产设备产品特点:

车用尿素溶液生产超纯水设备系统产品特点：

- 1、处理效率高，质量稳定。产品品质极高，澄清透明；
- 2、系统能耗低，为客户大大节省运行费用；
- 3、原料选择简单，价格便宜，容易获取；
- 4、系统可以模块化设计，升级改造容易；
- 5、免费提供可行性报告、原料选择、检测报告、环评安评资料、实验室、灌装线、市场研究等技术服务。

我公司生产的[车用尿素溶液生产超纯水设备](#)，采用世界上最先进的反渗透膜元件作预处理再配上[EDI连续电除盐装置](#)，这是目前制取超纯水最经济，最环保的超纯水制备

工艺，不需要用酸碱进行再生便可连续制取超纯水，对环境没什么破坏性。