

全自动桶装水设备 小型全自动桶装水设备

产品名称	全自动桶装水设备 小型全自动桶装水设备
公司名称	上海滨润环保科技有限公司
价格	45500.00/台
规格参数	品牌:滨润 型号:BR-1T 控制程序:全自动
公司地址	上海市奉贤区南桥镇光迎路125号1幢1409室
联系电话	021-62213595 18516220916

产品详情

桶装水设备

桶装水设备概述

桶装水灌装设备是纯净水厂或矿泉水厂专灌3加仑、5加仑水桶的全自动灌装设备，该设备操作简单，仅需1----2名工人即可操作，是集消毒、冲洗、套盖、压盖和送出于一体，采用三相交流380V电源，广泛适用于城镇、工矿企业及个体单位使用。该设备采用的是性能可靠，操作简便，维护简单的微电脑控制系统和气动控制系统，是将洗瓶、灌装和压盖全过程在封闭状态下进行有效地防止纯净水或矿泉水在灌装过程中可能发生的二次污染，做到真正的无菌灌装，是目前国内最为理想的纯净水、矿泉水灌装设备。

桶装水设备技术参数

- 1、 灌装头数：2
- 2、 生产能力：200-400桶/H
- 3、 灌装容量：18.9L（5加仑）
- 4、 电源电压：AC380V/50HZ ± 15 °
- 5、 运行压力：0.6—0.8MPa
- 6、 0A额定电流：2

7、外型尺寸：2860 × 980 × 1500 (mm)

洗瓶工位：5个，消毒液冲洗-净水冲洗-成品水冲洗-滴干工位

灌装封盖工位：各1个

生产能力：[150桶/小时桶/小时](#) 120

整机功率：2.15KW (洗桶水泵0.37KW × 5+0.3KW)

电源压力：220v+10%,50HZ

气源气量：0.4-0.8Mpa

气源排气量：0.15-0.25M3/MIN

重量：约380KG

外形尺寸(长、宽、高)：4200 × 760 × 1550mm，2800 × 760 × 1550mm 2 LS240/300型

洗瓶工位：5 × 2个，消毒液冲洗-净水冲洗-成品水冲洗-滴干工位

灌装封盖工位：各1个

生产能力：240桶/小时 [300桶/小时](#) 整机功率：[2.8KW \(洗桶水泵06KW × 5+0.4KW\)](#)

电源压力：220v+10%,50HZ

气源气量 0.5-0.8Mpa

气源排气量：0.15-0.25M3/MIN

重量：约620KG

外形尺寸(长、宽、高)：4200 × 770 × 1550mm，2800 × 760 × 1550mm

桶装水设备结构特征

本机共分为：[洗瓶、灌装、电器控制和气动控制四大部分。](#)

1、洗瓶部分：

(1) 洗瓶传动机构；(2) 瓶托；(3) 药水洗瓶水泵；(4) 药水箱；(5) [纯水洗瓶水泵](#)；(6) [传动链](#)。

2、灌装部分：

(1) 灌装气缸；(2) 灌装阀；(3) 理盖电机及套盖装置；(4) 压盖气缸及压盖装置。

3、电器部分：

由微电脑编程器和电控箱组成。

4、气动部分：

由气缸、[气动电磁阀和气动电控箱组成。](#)

桶装水灌装设备将冲洗、灌装、旋盖三功能合在一个机体上，全过程实现自动化灌装，适用于聚脂瓶、塑料瓶灌装矿泉水、纯净水。各部分的适用瓶型调整采用手柄转动实现，轻松自如，简便快捷。灌装方式采用了

新型的微压灌装，

使灌装速度更快更稳定。本机采用了

先进的OMRON可编程控制器

[\(PLC\)控制机器的自动运行，进瓶链道采用变频器调速，与主机变频器相互配合使进瓶运行更稳定可靠。光电检测各部件的运行状况，所以自动化程度高，操作简便。](#)

[洗瓶采用四道独立控制的双\(单\)排高压喷射系统，消毒液循环使用，冲洗液循环排放有多种选择。](#)

选用进口气动元件，使整机的动力传动具有卫生、安全、故障率低等特点。

采用高频振动自动排盖器，彻底解决了离心式理盖器存在的问题。

采用插入式无压力双排独立控制灌装系统，灌装稳定、快速，两个独立控制的液面高频感应控制流量精度高。

所有动作、检测均采用进口微电脑(PLC)控制，实现[智能化全自动生产，获得最高生产效率。](#)

整机采用优质不锈钢(Cr18Ni9Ti)及SUS-304制造，设计先进、运转平稳、结构紧凑、操作简便、定位精确，是五加仑饮用水生产最佳选择。

桶装水设备分类及主要特点

洗瓶采用四道独立控制的双(单)排高压喷射系统，消毒液循环使用，冲洗液循环排放有多种选择。

选用进口气动元件，使整机的动力传动具有卫生、安全、故障率低等特点。

采用高频振动自动排盖器，彻底解决了离心式理盖器存在的问题。

采用

[插入式无压力双排独立控制灌装系统，灌装稳定、快速，两个独立控制的液面高频感应控制流量精度高。](#)

所有动作、检测均采用进口微电脑(PLC)控制，实现智能化全自动生产，获得最高生产效率。

整机采用优质不锈钢(Cr18Ni9Ti)及SUS-304制造，设计先进、运转平稳、结构紧凑、操作简便、定位精确，是五加仑饮用水生产最佳选择。

桶装水设备工作原理

桶装水灌装设备采用全自动程序控制，其工作过程如下：

1.洗瓶：

洗瓶经过五个工位，第一工位采用二氧化氯（CLO₂）溶洗涤消毒，冲洗时间可调，第一工位时间为12S，第二工位为12S，第三工位为12S，第四工位为纯水清洗，时间可根据需求不同可调，第五工位是将冲洗干净的桶内的残留水分晾干。

2. 灌装：

晾干净的桶通过链条输送机构的输送，落在扶桶机构上，扶桶机构将空桶扶正，灌装阀压正，开始灌装，灌装时间可根据灌装泵的流量进行调节。

3. 灌装和压盖

当灌装结束后，出桶传动机构将灌满水的桶送至理盖机套盖，套好盖的桶传至压盖机构时，压盖气缸将瓶盖压紧，至此，一个洗濯周期完成。

桶装水设备流水线设备

为提高桶装水灌装效率，为适应大型水厂的生产需求，[桶装水灌装机需要配套其他设备组成自动化灌装流水线。](#)

桶装水灌装流水线具体构成包括：

[自动拔盖机](#)[自动刷桶机](#)[自动上桶机](#)[自动冲洗消毒](#)[自动灌装](#)[自动理盖、套盖、压盖](#)[灯检](#)[自动热缩膜机](#)[自动套袋机（含输送带）。](#)

我公司专业生产销售

[纯水设备](#)，[纯净水设备](#)，[纯化水设备](#)，[去离子水设备](#)，[软化水设备](#)，[中水回用设备](#)，[水厂、直饮水设备](#)，[反渗透设备](#)，[超滤成套设备](#)，[EDI电除盐设备](#)，[超纯水设备](#)，[混床成套设备](#)

欢迎来电咨询！<http://www.shbrhb.com/> 联系人：汪鹏 18516220916