

# SHJ-20双螺杆混炼挤出机

产品名称	SHJ-20双螺杆混炼挤出机
公司名称	东莞市九通机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区谷涌第二工业区
联系电话	076989861253 13825744148

## 产品详情

(shj-20双螺杆混炼挤出机!)实验室双螺杆挤出造粒机组组成:混料机,双螺杆挤出造粒机主机,冷却水槽,吹干机,筛粒机等组成;九通机械专业,专注,畅销高校,企业..东莞市九通机械有限公司

shj-20双螺杆混炼挤出机组用途:塑料混合物多种高分子配方合成;共混改性;(合金配方料);填充改性;功能母粒;助燃母粒;可降解母粒;双防母粒;黑母粒;色母粒  
;玻纤、碳纤增强;各类电缆料;特种物料eva热熔胶、聚氨脂、氟橡胶、氟塑料;反应挤出聚酰胺缩聚、聚酰胺体聚合、聚氨脂加聚、聚碳酸酯缩聚反应等.

shj-20双螺杆混炼挤出机主机主要参数:

- 1.挤出量:1~5kg/小时
- 2.螺杆直径: 21.7mm
- 3.长径比:  $l/d=40:1$
- 4.主机功率:4kw(变频调速)
- 5.主喂料机:0.75kw(变频调速)
- 6.螺杆组合:积木式.
- 7.整体硬度:hrc65~75。
- 8.螺杆芯轴:40crnimoa材质,螺纹元件与芯轴为渐开线联结,强度高,承载负荷大,拆装组合方便。
- 9.螺杆元件:优质高速工具钢w6mo5cr4v2,高温真空淬火热处理

- 10.筒体材料：外套45钢，内镶双合金衬套，耐磨合金a-101（fe-cr-ni-b+carbide）
- 11.螺杆长度：l=120mm/节；共7节.
- 12.排气孔：1区主喂料（开口）；2区辅助喂料（开口）；6区排气（开口），其余为闭口.
- 13.抽真空：水环式真空脱气
- 14.压力计量：压力传感器测物料压力，量程为0~25mpa.
- 15.温控分区：7区（电加热2~6区；机头区）
- 16.温控精度：+2 （温控仪表采用双通道智能型，各区独立温控显示（rkc））
- 17.加热功率：约10kw
- 18.螺杆转速：0~600rpm
- 19.传输速比：1：2.5
- 20.齿轮箱：传动箱减速与扭矩分配部分合为一体，采用平行三轴式设计，结构紧凑。减速、扭矩分配及两根输出轴径向轴承均使用nsk轴承。
- 21.冷却系统：软水循环冷却.
- 22.换网方式：铰链快开式
- 23.电机品牌：皖南
- 24.变频器品牌：日本宫川
- 25.电控部分：电控箱与机器一体式（正泰..主要电控件可选品牌）
- 26.机器重量：约1000kg
- 27.主机体积：1.5m\*0.45m\*1.6m

安装要求：

- 1.安装电源：三相电源，380伏；
- 2.安装平面：1.5米\*5米平整地面
- 3.总功率：15kw
- 4.冷却设置：2吨水塔

shj-20双螺杆混炼挤出机九通机械多年来服务于高校，国家化工科研院，企业试验室及企业生产线众多典型成功案例；多型号机组，挤出造粒生产线，优质，实价，服务快捷，安装到厂：专业技术指导快捷