

食品厂纯净水设备 食品高纯净水设备

产品名称	食品厂纯净水设备 食品高纯净水设备
公司名称	上海滨润环保科技有限公司
价格	28500.00/台
规格参数	品牌:滨润 型号:BR-1T 控制程序:全自动
公司地址	上海市奉贤区南桥镇光迎路125号1幢1409室
联系电话	021-62213595 18516220916

产品详情

食品厂纯净水设备

食品厂纯净水设备概述

反渗透(简称RO)是膜分离技术的一种。其原理是：用足够的压力使溶液中的溶剂(通常指水)通过反渗透膜分离出水，因它的运行与自然界的正常渗透过程相反，故称反渗透(或称逆渗透)。随着膜技术的发展，膜性能不断提高，反渗透技术将发展成为进行分离、分级、提纯和富集的化工分离新技术。

纯净水设备，简单来说就是生产纯净水的设备。作为纯净水生产的依托是非常重要的。所以要生产纯净水一定是要选择原水水质比较好的地方。如山泉、深井等。在这里牵扯到一个非常重要的指数就是“电导率”。一般而言电导率，越低。水越纯净。现在采用的水处理工艺都是采用的反渗透系统。经过处理后的水一般能达到90%——99%的脱盐率。

反渗透系统是整个纯净水系统的核心部件，只有通过反渗透才能达到纯净水的标准。反渗透系统主要采用膜过滤工艺。然后水分子可以通过反渗透膜。其他一些如钙、镁、钠等离子随废水一起排掉。下面本系统的组成部件。其他一些辅助系统如，臭氧杀菌系统、灯检、灌装系统

食品厂纯净水设备反渗透技术的主要特点

能耗低、结构紧凑、操作简单、易维修、自动化程度高、不污染环境。

反渗透技术广泛应用于给水处理、城市自来水的净化、制取电力、电子、医药、医疗和食品等行业的纯水及超纯水、注射用水和食用纯水的制备;海水和苦咸水的淡化;制取饮用水等。

反渗透系统由其预处理及反渗透装置和后处理三部分组成。反渗透系统的核心是反渗透装置，预处理是

反渗透装置能否长期稳定运行的前提，后处理用以满足不同处理对象的最终产水水质指标。

纯净水设备应用范围

饮用纯净水的制备

医药工业中注射用水/洗瓶水及其他无菌水的制备

电子工业中超纯水的制备

火力发电厂锅炉补给水的制备

饮料与化妆品工业中产品配方用水的制备

制造业中终端洗涤水的制备

饮用水纯化/苦碱水脱盐/海水淡化

食品厂纯净水设备性能

- 前置5 μ 微过滤器，保护高压泵及反渗透膜不受颗粒或其它硬物损坏。
- 低压开关保护高压泵不会因供水停止而损坏。
- 高效率、低噪音的高压泵，降低运行噪音，减少耗电。
- 脱盐率高，运行压力低的卷式复合膜提高了产水水质及降低运行成本，且使用寿命长。
- 产水、浓水各设有流量计以监视并调节运行出水量及系统回收率。
- 产水电导率表连续监视产水水质。
- 进水及排水压力表，连续监测反渗透膜的压差，提示何时需要清洗。
- 自动停水阀以避免停机时水继续流入。
- 快速冲洗阀门定时冲洗膜表面。降低污染速度。

工艺流程: 源水箱 源水增压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 阳树脂软化器 精密过滤器 一级RO
反渗透纯水系统 二级RO反渗透纯水系统 水气混合器 臭氧杀菌机 不锈钢纯水罐 全自动灌装线