

# 纯净水生产设备，生产纯净水的设备

产品名称	纯净水生产设备，生产纯净水的设备
公司名称	上海滨润环保科技有限公司
价格	28500.00/台
规格参数	品牌:滨润 型号:BR-1T 控制程序:全自动
公司地址	上海市奉贤区南桥镇光迎路125号1幢1409室
联系电话	021-62213595 18516220916

## 产品详情

### 纯净水生产设备

#### [纯净水生产设备简介](#)

在日益注重健康生活的今天，越来越多的人都开始饮用纯净水，因一般水的杂质和水垢很多，会对身体造成损害，易造成结石等疾病。长期饮用纯净水，能促进体内水性电解质平衡，加快新陈代谢，从而排除体内有害物质，促进人体机能正常运行。经常用纯净水洗脸能滋润皮肤，防止面部皱纹，起到美容效果。而且现在许多工厂，企业等都想具有自己的品牌和具有自主的生产能力。

#### 纯净水生产设备工作原理

它采用的是主要是

[反渗透膜技术](#)。它的工作原理是对水施加一定的压力，使水分子和离子态的矿物质元素通过反渗透膜，而溶解在水中的绝大部分无机盐(包括重金属)、有机物以及细菌、病毒等无法透过反渗透膜，从而使渗透过的纯净水和无法渗透过的浓缩水严格的分开;反渗透膜上的孔径只有0.0001微米,而病毒的直径一般有0.02-0.4微米,普通细菌的直径有0.4-1微米,所以你尽可以放心大胆的饮用纯水机里流出的清泉。

#### 纯净水生产设备预处理设备

纯净水设备的预处理常常由石英沙过滤装置，

[活性炭过滤装置](#)，[精密过滤装置](#)组成，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物、色素、异味、生化有机物，降低水的余氨值及农药污染等有害的物质。如果原水中钙镁离子含量较高时，还需增加软水装置，主要目的在于保护后级的反渗透膜不受大颗粒物质的破坏，从而延长反渗透膜的使用寿命。

## 原水箱

克服管网供水的不稳定性，保证整个系统的供水稳定连续；同时也给各设备长期性能可靠提供了保障。

控制（根据具体情况选配）

### 配制

高位浮球阀，低位控制开关。当水位不处于高位时，具备原水电磁阀打开条件，当水位处于高水位时，原水电磁阀关闭；当水位处于低水位下时，停止原水泵工作，保护原水泵。

## 原水泵

给预处理各设备提供必需的工作压力。根据预处理各设备设计压力降（每台设备最大压力不能小于0.5MPa,确定原水泵的工作压力。

## 石英砂过滤器

原水中含有的颗粒很细的尘土，腐殖质，淀粉，纤维素以及细菌。藻等微生物，这些杂质与水形成溶胶状态的胶体微粒，由于布朗运动和静电排斥力而呈现沉降稳定性和聚合稳定性，通常不能用重力自然沉降的方法除去，从而降低水的浊度。

### 石英砂滤料是采用

天然石英矿石经破碎,水洗,烘干,二次筛选而成,无杂质,无棱角,密度大,机械强度高,载污能力线使用周期长,是化学水处理的理想材料。

## 活性炭过滤器

反渗透进水除了要求SD1 5外还有另一个进水指标余氯含量 0.1mg/L。

活性炭过滤器有两个功能：1、吸附水中部分有机物，吸附率为60%左右。2、吸附水中的余氯。对于粒度在10—20埃左右的无机胶体，有机胶体和溶解性有机高分子杂质在多介质过滤器中是难以去除的。

## 离子交换器

钠离子交换器以离子交换树脂本身的Na<sup>+</sup>

取代水中的Ca<sup>2+</sup>,Mg<sup>2+</sup>使水的硬度<0.035毫克当量/升,使原水硬度降低变成软水.

钠离子交换器由离子交换器罐体、转换头、中心管、进水口、出水口组成.另外使用时用户需购置塑料泵一台及内径 32透明塑料管一段,732离子交换树脂75-150Kg以供交换器配套使用。使用前加入732离子交换树脂,筒体与转换头为螺纹连接,可供离子交换树脂加料及维修时拆卸.管路装置为输入源,盐水,输出软水,泻放废水之装置.管路上装有截至阀门,以控制水的流量,流向,向使用者提供输出之软水量值。

## 纯净水生产设备精滤设备

### 精密过滤器

此精滤器为5um孔径，可有效防止反渗透中膜进入大颗粒物。

## 多级泵

淡水是利用在反渗透浓水侧施加一定压力来实现溶液从高浓度向低浓度一侧的渗透而得到的，在此，多

级泵起到提升水压的作用。我公司使用的杭州南方多级泵具有热保护功能，当温度升高时多级泵会自动停止工作。另外，多级泵进水侧使用了低压保护开关，当进水压力较低或无水时，多级泵自动关闭，从而起到保护作用。

## 反渗透主机

二级反渗透主机主要部分是RO膜元件，该反渗透所设计的产水温度25摄氏度，水的利用率为75%，系统总脱盐率大于98%

，控制部分电器采用进口元件，具有很长的寿命。另外，还配制进口

[时间继电器以保证反渗透进行自动清洗，降低药洗频率，其余仪器、仪表大部分采用进口元器件提高了质量。](#)

主要由增压泵，膜壳，反渗透膜，控制电路等组成，是整个水处理系统中的核心部分，产水水质的好坏最主要也取决该部分。只要膜的型号及

增压泵的型号选取得当，

[反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在10us/cm（25度）以内。](#)

## 纯净水生产设备清洗杀菌设备

### 臭氧杀菌机

臭氧杀菌在纯净水的生产中用途十分广泛。它可以防止管道中的滞留水及容器管道壁滋生细菌而影响水质，因此，在水里加入臭氧杜绝了微生物的滋生。

### CIP清洗装置

[反渗透膜元件使用时间较长时，必然到一定的污染，如无机物结垢堵塞、细菌、微生物繁殖。此时，装置产水量下降，脱盐率降低配备了本系统，主要用于清洗反渗透元件，使其基本恢复正常工作能力。](#)

为了保证纯净水设备系统的正常运行及延长反渗透膜元件的使用寿命，当反渗透系统运行一段时间后为去除碳酸钙垢、水中金属氧化物垢、生物滋长（细菌、真菌、霉菌等）等物质就需要对系统进行清洗。

## 纯水箱

离子交换器产品水进入纯水箱后，再通过纯水箱管道至各用水点，为达到GMP验证要求，纯水箱设置空气呼吸器，是为了防止水位升降时空气的进出时不带入空气中的灰尘及微生物，确保纯水不被污染。另配球形喷淋装置，并使用药液对纯水箱内部进行全方位清洗。

## 纯净水生产设备灌装及配套设备

在灌装部分，我们可以选择大桶水灌装或者是小瓶灌装，也可以大桶，小瓶同时灌装，根据不同需要可设计不同方案。

### 大桶水灌装机

大桶水灌装机是专供5加仑（或3加仑）[桶装饮用水生产线之用。整机集冲洗、灌装、封盖功能于一体。是矿泉水、蒸馏水、纯净水生产的理想设备。](#)

### 刷桶拔盖机

刷桶拔盖机适用于3加仑、5加仑饮用水回收桶的盖、桶分离，分离后的桶盖无磨损，不变形，消毒后可多次重复使用，提高桶盖的利用率。本机采用气动动力，安全可靠。

## 小瓶三合一灌装机

三合一灌装机将冲洗、灌装、封盖三功能组合在一个机体上，全过程实现自动化，适用于聚脂瓶灌装矿泉水、纯净水等不含气饮料，本机选用优质的SUS304材料制作，主关件部件采用数控机床精密加工，整机采用先进光电检测各部件的运行状况，具有无瓶不灌装，无瓶不送盖，自动化程度高，简易的人机界面的操作显示屏。

## PE膜热收缩膜包装机

适用于包装成打的小瓶纯净水。

纯净水生产设备适合于小规模的投资，收益比较稳定，在各行各业的应用十分广泛，受到了越来越多人们的青睐。

## 纯净水生产设备应用领域

太空水、纯净水、蒸馏水等制备；

酒类制造及降度用水；

医药、电子等行业用水的前期制备；

化工工艺的浓缩、分离、提纯及配水制备；

锅炉补给水除盐软水；

海水、苦咸水淡化；造纸、电镀、印染等行业用水及废水处理。

## 纯净水生产线

合上空气漏电保护开关并打开急停开关，面板上的电源指示灯亮，表示本机电源接通，PLC得电。将“选择开关”置于“自动”状态位置，按一下“启动开关”按钮，控制传动电机的交流接触器吸合，机器开始工作。当有空瓶插入空瓶装瓶位，并压下空瓶检测感应开关时(冲洗信号由洗瓶入口区的空瓶检测感应开关送出)洗瓶传动电机启动运行，通过链条及瓶托带着空瓶进入各冲洗消毒工位。(冲洗瓶经过六个

纯净水冲洗。当传动电机带着空瓶运转，并带着链条上的感应片进入定位感应区时，定位感应开关发出信号使传动电机停止，同时冲洗瓶水泵启动，进行相应的冲洗消毒工作(冲洗时间由PLC程序设定控制)；冲洗完毕，冲洗干净的空瓶通过洗瓶传动机构的输送，落在推瓶架上，推瓶气缸工作，把空瓶推到灌装位置，使灌装嘴对准水瓶口，等纯净水冲洗完毕，灌装水泵启动灌装。(灌装时间由用户根据需要进行调节)，当灌装满时，PLC发出控制信号，灌装电磁阀关闭，停止灌水，灌装结束后，靠下一个水瓶将已灌满的水瓶送至理盖区套盖，并送至压盖区，压盖气缸带动压盖器将瓶盖压紧。至此，一个洗濯周期完成。

## 我公司专业生产销售

纯水设备，纯净水设备，纯化水设备，去离子水设备，软化水设备，中水回用设备，水厂、直饮水设备，反渗透设备，超滤成套设备，EDI电除盐设备，超纯水设备，混床成套设备

欢迎来电咨询！<http://www.shbrhb.com/> 联系人：汪鹏 18516220916