

全自动纯净水灌装设备 瓶装水灌装机

产品名称	全自动纯净水灌装设备 瓶装水灌装机
公司名称	上海滨润环保科技有限公司
价格	215000.00/台
规格参数	品牌:滨润 型号:BR-1T 控制程序:全自动
公司地址	上海市奉贤区南桥镇光迎路125号1幢1409室
联系电话	021-62213595 18516220916

产品详情

纯净水灌装设备

灌装机适用于灌装各种矿泉水、纯净水、酒类等食品行业上。纯净水灌装机是纯净水厂生产的主要设备之一，它是以国外先进技术为基础，根据纯净水等饮品的灌装工艺要求研制而成的。

纯净水设备灌装机主要技术参数

工位数：洗瓶32，灌装32，封盖8

生产能力：15000瓶/小时（500ml/瓶）

气源压力：0.7MPa

耗气量：0.8m³/min

冲瓶水压力：0.2-0.25MPa

冲瓶水耗量：2吨/小时

主电机功率：3KW

整机功率：4.5KW

外形尺寸：3430X2630X2700（长×宽×高）

整机重量：4500kg

纯净水设备灌装机型号说明

型号	LTLTD 16-12-6	LTLTD 16-16-6	LTLTD 20-20-6	LTLTD 32-32-8	LTLTD24-24-8
工程生产能力 (500ml/瓶/H)	4000	6000	8000	12000	14000
灌装阀数	12	16	20	24	32
冲瓶头数	16	16	20	24	32
拧盖头数	6	6	6	8	8
适用瓶形	圆形或方形				
瓶径 (mm)	50 ~ 90				
瓶高 (mm)	150 ~ 310				
压缩空气压力(MPa)	0.3 ~ 0.7				
冲瓶介质	无菌水				
冲瓶水压力 (MPa)	0.25				
总功率 (kw)	3.13	3.84	3.84	4.1	5.6
外形尺寸 (mm)	2500 × 1500 × 2500	2500 × 1800 × 2500	3200 × 2200 × 2800	3400 × 2600 × 2800	3600 × 2800 × 3000
重量 (kg)	2500	3000	3500	4500	5000

纯净水设备灌装机工作过程

瓶子由通过风送道传递，然后通过拨瓶星轮传送至三合一机的冲瓶机。冲瓶机回转盘上装有瓶夹，瓶夹夹住瓶口沿一导轨翻转180°，使瓶口向下。在冲瓶机特定区域，冲瓶夹喷嘴喷出冲瓶水，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨再翻转180°，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过拨瓶星轮由冲瓶机导出并传送至灌装机。进入灌装机的瓶子由瓶颈托板卡住并在凸轮作用下将瓶子上升，然后由瓶口将灌装阀顶开。灌装采用重力灌装方式。灌装阀打开后物料通过灌装阀完成灌装过程，灌装结束

后瓶口下降离开灌装阀，瓶子通过卡瓶颈过渡拨轮进入旋盖机。旋盖机上的止旋刀卡住瓶颈部位，保持瓶子直立并防止旋转。旋盖头在旋盖机上保持公转并自转，在凸轮作用下实现抓盖、套盖、旋盖、脱盖动作，完成整个封盖过程。成品瓶通过出瓶拨轮从旋盖机传送到出瓶输送链上，由输送链传送出三合一机。

纯净水设备灌装机主要特点

- (1) 本机结构紧凑，控制系统完善，操作方便，自动化程度高；
- (2) 变换瓶形只需更换旋盖部分星轮，弧形导板即可实现；
- (3) 与物料接触之零件均采用优质不锈钢制造，无工艺死角，易清洗；
- (4) 采用高速灌装阀，液位准确无液损，确保灌装工艺要求；
- (5) 封盖头采用磁力恒扭矩装置，确保封盖质量，并且不会损坏瓶盖；
- (6) 采用高效的理盖系统，具有完善的自控与保护装置；
- (7) 设有完善的过载保护装置，能有效的保护设备及操作者的安全；
- (8) 控制系统具有生产速度控制、缺盖检测、卡瓶自停及产量计数等功能；
- (9) 主要电器元件及气动元件均采用世界名牌产品；
- (10) 整机操作采用先进的触摸屏控制，可实现人机对话操作。

纯净水设备灌装机冲洗装置

- 1)、夹瓶头及支架为SUS304精铸不锈钢件加工而成
- 2)、夹子的旋转是通过设置在瓶口下面喷嘴处的转变装置来控制的。

灌装装置

全不锈钢结构：灌装阀由SUS304制成，灌装阀内有导向环避免摩擦；O型硅胶密封圈，具有无瓶不灌装，密封性能好，灌装速度快，液位准确等优点。成品贮槽为有液位自动控制的SUS304不锈钢罐体。

封盖机装置

在封盖技术的基础上改进设计。采用先进的磁力调节扭力形式，旋盖松紧可调节，并配有高度调节器适合各种盖子的封口。

传动系统

- 1)、用集中传动方式，由一台主电机驱动蜗轮减速器带动冲瓶机、灌装机、封口机，中间拨轮等协调运行。
- 2)、国产优质电机，变频调速器控制。
- 3)、采用减速机大齿轮直接传动，运行平稳，不错位，维护、检修方便。

纯净水设备灌装机设备用途

本机是集冲洗、灌装、封口为一体的全自动多功能联合机组，它适用于各种不含汽饮料、矿泉水、纯净水、果汁、茶饮料等的冲洗、灌装、封口的全自动生产。整机设计独特、结构紧凑、外观美观、功能齐全、适应性强、操作维护方便、生产能力连续可调等优点，是目前国内最先进的不含气液体饮料灌装生产设备。

本机集冲洗、灌装、封口功能于一体，是一台高效能的全行动液体包装设备。

纯净水设备灌装机技术特点

- 1)、采用旋转式间歇喷冲洗，从进瓶传送，夹瓶上架、倒瓶翻身、同步瓶内喷淋直至沥干出瓶进入灌装。
- 2)、采用独特的卡瓶口常压灌装，保证瓶口与灌装阀口准确密封，消除了原托瓶底灌装时由于瓶子不圆或瓶身歪斜和瓶壁薄而产生的漏液现象。
- 3)、采用可编程控制器控制，实现从瓶子入机到包装全过程自动控制。
- 4)、采用用磁力离合拧盖头，扭力可调整，从而确保旋盖质量。
- 5)、凡与液体相接触部份均采用不锈钢制造，符合食品卫生要求。