

# 桶装矿泉水设备 桶装矿泉水厂全套生产线

产品名称	桶装矿泉水设备 桶装矿泉水厂全套生产线
公司名称	上海滨润环保科技有限公司
价格	22500.00/台
规格参数	品牌:滨润 型号:BR-1T 控制程序:全自动
公司地址	上海市奉贤区南桥镇光迎路125号1幢1409室
联系电话	021-62213595 18516220916

## 产品详情

### 桶装矿泉水设备

我公司生产的桶装矿泉水生产线设备主要包括：矿泉水生产设备和全自动大桶灌装线两大部分：矿泉水生产设备主要包括矿泉水设备、紫外线杀菌设备或臭氧消毒设备；全自动大桶灌装线设备主要包自动拔盖机、自动上桶机、冲洗灌装旋盖三合一机、自动上瓶机、手动封膜机或自动封膜机、瓶盖打码机等桶装矿泉水生产设备。

桶装矿泉水生产线介绍：

桶装矿泉水设备简介：

矿泉水设备生产工艺流程：

原水箱 原水泵 精砂过滤器 活性炭吸附器 精密过滤器 超滤装置 紫外线杀菌器 纯水箱 灌装设备。其中超滤(UF)器是矿泉水生产设备的关键设备，现在广泛使用在矿泉水生产设备上的右管式超滤器和卷式超滤器。桶装矿泉水生产设备采用聚砜、聚丙烯晴及其它高分子材料生产的中空纤维超滤膜及其装置、产品结构紧凑，设计合理，设有制水、反冲洗和化学清洗流程，操作简单方便，运行安全可靠，产水率高，耐污染，衰减小，能有效截留水中悬浮物，颗粒、胶体、细菌、热源和大分子有机物。同反渗透技术类似，是以压力为推动力的膜分离技术。在从反渗透到电微滤的分离范围的谱图中，居于纳滤(NF)与微滤(MF)之间，截留分子量范围为50-500000道尔顿，相应膜孔径

大小的近似值为50—1000A。

矿泉水生产设备是以膜两侧压力差为动力，以机械筛分原理为基础的一种溶液分离

，使用压力通常为0.2MPa--0.6MPa,分离孔径1nm--0.1 μ m,可广泛应用于物质的分离、浓缩、提纯。超滤过程无相转化，常温操作，对热敏性物质的分离尤为适宜，并具有良好的耐温、耐酸碱和抗氧化性能，能在60℃以下，PH为2-11的条件下长期连续使用。超滤(UF)器是桶装矿泉水生产设备的关键设备，现在广泛使用在矿泉水生产设备上的有管式超滤器和卷式超滤器。管式超滤器流通状况好，不易堵塞、易清洗，适用于电泳涂漆回收、果汁浓缩、硅溶胶生产、油水分离等应用中。

**桶装矿泉水设备特点：**膜面积大；器体结构紧凑；

安装、维护简单；占地少；较其它超滤器能耗低等优点；但较管式超滤器对预处理要求高。

桶装矿泉水生产设备采用的超滤可单独使用也可与其它工艺结合使用，适用于分离、浓缩、净化为目的的各种生产工艺中。可用于电子、医药、食品等工业用纯水、超纯水制备的预处理；饮料、矿泉水、饮用水的净化除菌；酒类、醋、酱油等调料的澄清过滤。

超滤系统不仅作为矿泉水生产设备使用，还可以应用如下范围：

1、用于桶装矿泉水生产设备的前置处理：可以把源水中的浊度降到1NTU

以下，完全去除水中的悬浮物、胶体、有机物和细菌类物质，保证RO膜的稳定的产水量和脱盐率。

2、作为桶装矿泉水生产设备、山泉水生产设备的主机部分：可以有效滤除矿泉水生产设备中的悬浮物、有机物、细菌和大肠杆菌等有害物质，使矿泉水的透明度明显提高，而且保留了矿泉水中的对人体健康有益的各种矿物质。3、家庭、单位和生活小区集团饮用净水：对自来水进行二次处理，不仅去除了水中大量的悬浮物、胶体和微粒，使自来水变得干净、清澈透明，而且也去除了有机物、细菌和大肠杆菌等致病的物质，使自来水变成干净卫生的直饮水。

**桶装矿泉水生产设备特点：**

自来水加压泵用来提高系统供水压力；多介质过滤器可清除水中的悬浮物、杂质等；活性炭过滤器可清除水中余氯、异味物质和异味气体，改善口感；精密过滤器进一步去除水中杂质，中空超滤器可将水中杂质、胶体、酚类化合物、氯化物、细菌等各种有害物质清除掉，并将水中有益的各类矿物质保留在水中。

**桶装矿泉水生产设备用途：**

食品用水：饮用矿泉水、酿酒、饮料等行业分质供水；住宅小区、机关、学校、宾馆等分质供水系统大桶水灌装、小瓶水灌装设备臭氧杀菌、紫外线杀菌、空气净化设备、风淋室。