# 食品纯水设备 食品行业用纯水设备

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 食品纯水设备 食品行业用纯水设备 |
| 公司名称 | 上海滨润环保科技有限公司 |
| 价格 | 28500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:滨润<br>型号:BR-1T<br>控制程序:全自动 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇光迎路125号1幢1409室 |
| 联系电话 | 18516220916 18516220916 |

# 产品详情

**食品纯水设备**

**食品纯水设备简介：**

双级反渗透纯水设备方案可用于食品、饮料、医疗以及化工、光学等领域，不同行业用水设计方案略有不同，目前针对于食品饮料行业专门设计双级反渗透纯水设备解决方案，以满足日益发展的食品行业。

双级反渗透**食品纯水设备**的常规工艺流程

原水-原水箱-原水增压泵-多介质过滤器-活性炭过滤器-砂滤器-软水器-保安过滤器-一级高压泵-一级反渗透-中间水箱-二级高压泵-二级反渗透-纯水箱-纯水泵-紫外线杀菌器-保安过滤器-纯水用水点

双级反渗透食品纯水设备的工艺及系统控制相对比较简单，一般说来，对其形成影响的因素加以分析与理解就可以容易地进行管理。纯水系统能否长期稳定运行除受设备本身的性能限制之外，设备运行的正常操作与维护也是至关重要的。

双级反渗透纯水设备发生膜污染、结垢、膜元件机械损伤等现象时，纯水系统运行压力、产水量、脱盐率、压力及压差等指标就会显出异常。即便在使用过程中反渗透膜元件表面的活性层损伤，一时被膜表面形成的污染所掩盖，但在用药品对纯水系统进行首次CIP清洗后，膜的损伤就会暴露出来，在这种情况下，

用户应能通过一系列方法对其作出正确的判断，判断出造成反渗透膜系统性能的低下的真正原因。

一般说来，把运行过程中所记录下来的各个项目的原始资料直接作为客观性可比数据是困难的。其原因在于各项目资料是在因不同运行的时间、地点和人为因素变化而变化，为消除这种因素所带来的影响，

须以最初运行后设备稳定状态的条件作为基准，对测定出的结果和设备的状态进行判断，这就是纯水系统运行数据的标准化。设备运行数据的标准化对于设备运行状态的判断是十分重要的，它的真正意义在于了解设备性能的变化及性能改变程度，以便使用户及时做出适当的改进和调整。