

PE缠绕管设备青岛盛大PE大口径缠绕管设备

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | PE缠绕管设备青岛盛大PE大口径缠绕管设备 |
| 公司名称 | 青岛盛大挤出机械有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:青岛盛大塑机 型号:NU1472 |
| 公司地址 | 青岛胶州市胶西工业园 |
| 联系电话 | 0532-82222976 13884972145 |

产品详情

青岛盛大挤出机械有限公司大口径缠绕管设备[性能特点]

- 1.熔缝质量高：从挤塑机口模挤出的异型结构型材，按预定的位置均匀的缠绕在滚筒模具上，并同步挤出PE熔融料将异型结构型材熔接成整体，保证了结构壁管熔接缝质量。
- 2.安装性能优异，连接简单，接头密封形式合理，安全可靠：管道采用电热熔带或热收缩带连接技术，施工快捷，连接质量高。由于该产品在同等应用条件下比其它管材重量轻，便于运输，施工方便快捷，可降低施工费用。
- 3.具有很好的柔韧性、抗震性能：HDPE是高分子聚合物，使中空壁缠绕管材有很好的柔韧性和整体抗外压能力，在有超重荷载路面下使用时，可保证通行安全。
- 4.具有很高的环刚度:管道采用缠绕工艺成型，在节省材料的前提下，提高了管材的环刚度。
- 5.抗化学、耐老化能力强：高密度聚乙烯具有极强的耐腐蚀和抗化学物质侵蚀的能力，在输送腐蚀流体或在腐蚀性极强的土壤中敷设时无须任何防腐处理，性能大大优于其它管材。由于其优异的耐老化性能，作为埋地管道使用，可确保50年的使用寿命。
- 6.卫生性能好：高密度聚乙烯缠绕结构壁管材在加工过程中不加任何助剂，100%使用高密度聚乙烯无任何毒性，不结垢，不繁殖微生物。

青岛盛大挤出机械有限公司缠绕管生产线 HDPE大口径缠绕管设备产品简介：

是采用目前世界先进的技术设计和制造的，具有高速挤出成型，熔融适度，自动定尺切割，PLC控制生产全过程的先进性能。其中控制生产工序的PLC控制系统可以按照生产的工艺规程，启动时间，温控标准等进行预先输入和设定。同时对设

备电机和螺杆的旋转速度，同步比例，电机负载电流、设备起停和牵引速度等均进行了自动显示记录，险情报

警，自动停机，保证了设备的完好无损和生产的正常进行，从而在生产设备上有利的保证了产品质量。

PE原料、色母料 挤出机 异型模 真空定径 方管型材自然冷却 缠绕成型台/熔接挤出机 冷却切割 收集 堆放包装

青岛盛大挤出机械有限公司缠绕管生产线性能特点：

我公司研发生产的缠绕管生产线采用国际最新设计,生产效率高,操作方便,可以在很短的时间内更换模具生产300mm到3500mm不同口径不同环刚度及结构的管材,并且不会产生废料.该生产线升级后可生产复合增强大口径压力供水管.

我们提供从设备制造,维护,管材生产,管材应用成套交钥匙工程.

缠绕管生产线应用:

缠绕管生产线主要用于生产直径300mm到3500mm的大口径热态工艺缠绕管(克拉管),是以HDPE(高密度聚乙烯)或者PP(聚丙烯)树脂为主要原材料,采用热态缠绕成型工艺,制成的一种具有较高抗外压能力的特殊结构壁管材。该管材可用作排水管(城市污水排放)或输水管(农业灌溉),与其他管材相比,具有很多优势,重量轻,连接可靠(电熔连接),永不渗漏.