

磨齿电镀CBN砂轮厂家直销中科CBN磨具

产品名称	磨齿电镀CBN砂轮厂家直销中科CBN磨具
公司名称	沈阳中科超硬磨具磨削公司
价格	1700.00/片
规格参数	品牌:中科CBN磨具 规格:根据客户要求定制 库存:300片
公司地址	沈阳市浑南新区世纪路25号
联系电话	02483787168 18840676103

产品详情

磨齿电镀cbn砂轮厂家直销 中科cbn磨具

www.sycbntools.com

沈阳中科超硬磨具磨削研究所是一家国内著名的cbn砂轮制造商，公司创建于1999年，现有国内客户100余家，主要生产电镀cbn砂轮、陶瓷cbn砂轮、树脂cbn砂轮、金刚石滚轮等，产品广泛应用于汽车零部件、船用零部件、航空零部件、压缩机、轴承、刀具、风电等行业，针对难加工材料（高硬度、高粘度）进行精密磨削加工。其中cbn砂轮已经达到进口砂轮水平并替代了进口砂轮。

我所可提供代加工服务，如内孔、深孔、外圆、内圆、端面等高精度的工件。硬件设备：美国哈挺机床，数控加工中心，三坐标检测，动平衡，数控车床，外圆磨床，数控端面磨床，数控内孔磨床等设备。服务行业：齿轮、轴承、泵类、汽车配件，压缩件，军工件等。

详询：18840676103 联系人：孙经理

磨齿专用电镀cbn砂轮主要应用在变速箱齿轮、减速机齿轮、液压泵定转子、风能发电增速机齿轮、工业空气压缩机蜗杆、等速万向节等高精度仿形磨削领域。加工后磨齿等级可达4-5级。

电镀砂轮性能特点

- 1、电镀工艺简单，投资少，制造方便；
- 2、无需修整，使用方便；
- 3、单层结构决定了它可以达到很高工作速度；
- 4、虽然只有单层金刚石，但仍有足够寿命；

5、对于精度要求较高滚轮砂轮，电镀唯一制造方法。

中科高精度电镀cbn砂轮优势

- 1.专业的研发团队，从事电镀研究十余年；
- 2.完善的电镀工序，电镀前、电镀后对磨料和基体的处理；
- 3.严格的质量检验制度，制作过程实行互检，重要工序全面检验等；
- 4.科学的库房管理，保证电镀后的砂轮，不生锈、氧化；
- 5.先进的生产设备，建立了电镀科研室，主要设备如数控加工中心，三坐标等。