

4模14齿铜蜗轮加工诺广专业加工各类配件质量保证

产品名称	4模14齿铜蜗轮加工诺广专业加工各类配件质量保证
公司名称	上海诺广机械有限公司
价格	370.00/台
规格参数	上海诺广:4模14齿铜蜗轮加工 蜗轮蜗杆:减速机配件
公司地址	上海市闸北区大统路988号A座906
联系电话	021-66288361

产品详情

上海诺广专业加工4模14齿铜蜗轮。蜗轮工艺精，蜗轮模数 m 、压力角、蜗杆直径系数 q 、导程角、蜗杆头数、蜗轮齿数、齿顶高系数（取1）及顶隙系数（取0.2）。其中，模数 m 和压力角是指蜗杆轴面的模数和压力角，亦即蜗轮端面的模数和压力角，且均为标准值；蜗杆直径系数 q 为蜗杆分度圆直径与其模数 m 的比值。一种由蜗杆与蜗轮啮合所构成的蜗轮蜗杆传动机构，在蜗杆的螺旋齿终端附近设有结合突起，在蜗轮的一部分上设有制动部，通过蜗杆与蜗轮的连动转动，使此结合突起从轴向和平行方向动机构，在蜗杆的螺旋齿终端附近设有结合突起，在蜗轮的一部分上设有制动部，通过蜗杆与蜗轮的连动转动，使此结合突起从轴向和平行方向与制动部啮合，可使此蜗杆停转。也可将上述螺旋齿的终端构成这种结合突起，或将蜗轮6的一部分齿削除，在此部分上形成结合突起，这种结构可简化设计并降低成本。上海诺广减速机配件加工，本厂一贯秉承以质量为根本，客户至上的原则，价格合理，赶货快捷，欢迎来图、来样加工。

蜗轮蜗杆配件机构特点：

- 1、可以得到很大的传动比，比交错轴斜齿轮机构紧凑。
- 2、两轮啮合齿面间为线接触，其承载能力大大高于交错轴斜齿轮机构。
- 3、蜗杆传动相当于螺旋传动，为多齿啮合传动，故传动平稳、噪音很小。
- 4、具有自锁性。当蜗杆的导程角小于啮合轮齿间的当量摩擦角时，机构具有自锁性，可实现反向自锁，即只能由蜗杆带动蜗轮而不能由蜗轮带动蜗杆。如在起重机械中使用的自锁蜗杆机构，其反向自锁性可起安全保护作用。
- 5、传动效率较低，磨损较严重。蜗轮蜗杆啮合传动时，啮合轮齿间的相对滑动速度大，故摩擦损耗大、效率低。另一方面，相对滑动速度大使齿面磨损严重、发热严重，为了散热和减小磨损，常采用价

格较为昂贵的减摩性与抗磨性较好的材料及良好的润滑装置，因而成本较高。

6、蜗杆轴向力较大。

我公司制造蜗轮蜗杆有多年经验，蜗杆从单头到六头，模数M1-M12。材质主要为45#、40Cr（淬火HRC42-53）、20CrMnTi(渗碳淬火HRC58-63)。蜗杆牙面精密研磨，牙型角经光学投影仪检测，大大提高传动精度，与减低噪音，延长使用寿命。蜗轮材质采用锡合金铜（Cu10p1）、铝合金铜（CuAl9Fe4），也可根据用户要求配料。齿轮M0.5-M16直齿、螺旋齿及伞齿轮。

蜗轮蜗杆的计算公式：

1, 传动比=蜗轮齿数 ÷ 蜗杆头数

2, 中心距=（蜗轮节径+蜗杆节径）÷ 2

3, 蜗轮吼径=（齿数+2）× 模数

4, 蜗轮节径=模数 × 齿数

5, 蜗杆节径=蜗杆外径-2 × 模数

6, 蜗杆导程= 模数 × 头数

7, 螺旋角（导程角） $\text{tg}\beta = (\text{模数} \times \text{头数}) \div \text{蜗杆节径}$

我公司提供蜗轮蜗杆、4模14齿铜蜗轮加工、人字齿轮、伞齿轮加工、螺旋伞齿轮加工、正齿轮加工，链轮、链条加工、齿条加工，同步带轮，尼龙齿轮、斜齿轮加工等减速机配件加工，可以来图纸或实样咨询，国产进口都可加工。蜗轮蜗杆具有范围广、精度高、传动效率高、传动比准确、传动使用寿命长、传动噪音低等特点。了解详细产品请关注本公司网址：<http://www.nuoguangsh.com/product/fbclpjjg/24.html>