

# VIKING冷作模具钢VIKING硬度

产品名称	VIKING冷作模具钢VIKING硬度
公司名称	东莞市亚玛达模具钢材有限公司
价格	10.00/KG
规格参数	品牌:瑞典一胜百 型号:VIKING
公司地址	广东省东莞市长安镇
联系电话	0769-81661568 13415981688

## 产品详情

东莞市亚玛达模具钢材有限公司位于广东省东莞市模具重镇——长安镇，公司创建于2002年，一直为汽车、机械、电子等高端模具开发商及产品制造商服务。在香港、台湾受到同行与广大客户的鼎力支持，使公司的生意额一直稳定增长，亚玛达公司在此非常的感谢各界大力的支持，我司全体同仁将礼貌待人，为客户提供最好的服务，没有最好，只有更好，是亚玛达公司的经营之道。

公司应市场需求在经营进口高速钢和进口模具钢的同时，推出了，已真空热处理和超深冷处理的五金模冲子规格料，如SKH-9/SKH-51/M2/DC53/SLD/SKD11/SKD61/VIKING/ASP23/ASP60等硬料，还有美国肯纳钨钢、日本富士钨钢、日本黛洛伊钨钢、瑞典白钢等，一系列专业针对五金模具行业的配套材料，竭诚为中外企业，新老客户提供全方位、多元化的选择与服务。

\*专业批发预硬模具钢

SKH-9 SKH-51 SKH-55 ASP23 ASP60 DC53 SKD11 SKD61 VIKING SLD

预硬模具钢规格：厚度3mm--95mm

长宽100\*200 150\*200 200\*200 200\*250 200\*300

公司网站:<http://www.dgy.md.com>

联系电话：0769-81661568/ 13415981688 王先生

详细描述：

ASSAB VIKING ---瑞典一胜百高品质冷作模具钢

化学成分 C Cr Mn Si Mo V

0.50 8.00 0.40 1.00 1.50 0.50

出厂状态 HRC48-52 HB180-230

特性应用 一胜百ASSAB VIKING是一种油冷、气冷硬化模具钢，具有下列特性：良好的热处理尺寸稳定性；良好的机加工；综合了极佳的韧性和较好的耐磨性。VIKING适用于高载荷冲切和成型加工，具有高耐磨性和高韧性的多用途高合金模具钢。

VIKING简介：

VIKING是一种油冷、气冷硬化模具钢，具有下列特性：

良好的热处理尺寸稳定性；

良好的机加工和磨耐加工性能；

综合了极佳的韧性和耐磨性；

常用硬度范围为52 - 58HRC。

模具工作条件

模具使用状态受多方面影响，如模具的润滑、冷却、模座刚性、被加工材料的特性（磨粒磨损和粘着磨损）、被加工件的厚度、模具及产品设计及模具使用寿命等等。在冲切过程中，模具必须具备一定的韧性。当冲切厚的板材和钢带时，模具冲切刃口会承受很高的拉应力，所以要求模具必须具有很高的韧性才不至于开裂。被加工件厚度越厚对模具韧性要求就越高，此时就必须选用高韧性且耐冲击的模具材料，同时还必须具有良好的耐磨性以保证合理经济的生产运转。

VIKING的组织结构

VIKING经1010 淬火及540 两次回火后的组织包括碳化物，回火马氏体和大约1%残余奥氏体。

VIKING的应用

一般用于高载荷冲切和成型加工的耐冲击钢种都不能提供最佳的综合性能：

S1-淬透性和耐磨性

W.-Nr.1.2767-耐磨性差

H13-耐磨性和抗压强度不足

S7-长寿命生产运转中、耐磨性不足

VIKING是一种适用于高载荷冲切和成型加工，具有高耐磨性和高韧性的多用途高合金模具钢。

被加工材料厚度可达25mm之冲切和冲孔模；

其它用途：精冲模；切边模；深拉模；冷锻模；摆碾模；轧辊；形状复杂的冷挤模；制管拉伸模等。

VIKING的焊接

模具钢的焊接，采取适当保护措施（如模具预热，焊缝预加工，合适的焊条和焊接工艺）方可获得好的焊接效果。VIKING能够做焊接处理，模具经预热可减少焊接开裂的风险。

焊接注意要点如下：

#### 退火状态VIKING的焊接

预热至300-400 ； 在300-400 时焊接； 模具缓慢冷却至约80 后立即软性退火； 淬火和回火。

#### 硬化状态VIKING的焊接

预热至先前回火温度，最低250 ，最高300 ； 在此温度焊接，焊接温度不得低于200 ； 空冷到约80 ； 焊补后应马上回火，回火温度低于上次回火温度25 。

注意：退火态VIKING焊接时，应选用与基体材料相同成分的焊条。硬化态VIKING电焊时，使用OK84.52焊条或UTP67焊条。氩弧焊时，使用UTP A 67S或Castolin CastoTIG5焊丝。

特點：

韌性與耐磨性兼備,良好機加工與熱處理性