

ASP60高速钢ASP60材料ASP60冲子料

产品名称	ASP60高速钢ASP60材料ASP60冲子料
公司名称	东莞市亚玛达模具钢材有限公司
价格	10.00/KG
规格参数	品牌:瑞典一胜百 型号:ASP60
公司地址	广东省东莞市长安镇
联系电话	0769-81661568 13415981688

产品详情

东莞市亚玛达模具钢材有限公司位于广东省东莞市模具重镇——长安镇，公司创建于2002年，一直为汽车、机械、电子等高端模具开发商及产品制造商服务。在香港、台湾受到同行与广大客户的鼎力支持，使公司的生意额一直稳定增长，亚玛达公司在此非常的感谢各界大力的支持，我司全体同仁将礼貌待人，为客户提供最好的服务，没有最好，只有更好，是亚玛达公司的经营之道。

公司应市场需求在经营进口高速钢和进口模具钢的同时，推出了，已真空热处理和超深冷处理的五金模冲子规格料，如SKH-9/SKH-51/M2/DC53/SLD/SKD11/SKD61/VIKING/ASP23/ASP60等硬料，还有美国肯纳钨钢、日本富士钨钢、日本黛洛伊钨钢、瑞典白钢等，一系列专业针对五金模具行业的配套材料，竭诚为中外企业，新老客户提供全方位、多元化的选择与服务。

*专业批发预硬模具钢

SKH-9 SKH-51 SKH-55 ASP23 ASP60 DC53 SKD11 SKD61 VIKING SLD

预硬模具钢规格：厚度3mm--95mm

长宽100*200 150*200 200*200 200*250 200*300

公司网站:<http://www.dgy.md.com>

联系电话：0769-81661568/ 13415981688 王先生

详细描述：

ASP-60粉末高速钢

ASP60是瑞典一胜百模具钢系列的高性能粉末冶金高速钢，是经粉末冶金工艺制造的Co含量10.5%的高合金粉末高速钢，ASP60具有非常好的红硬性和耐磨性，瑞典一胜百粉末高速钢ASP60尤其适合于需要同时

满足高抗磨损和高耐压的冷作模具。瑞典一胜百ASP60粉末高速钢的典型应用包括：冲切薄的、具有磨损性的材料，例如电子封装材料，这是取代由于碳化物引起开裂和崩角的一个很好的选择。

ASP60的化学成分：

化学成分 C 2.3; Cr4.2; Mo7.0; W6.5; V6.5; Co10.50 ; 0.90

出厂状态 HB340

特性应用 ASP-60是一种高碳、高钴之粉末高速钢因为含钴量高 (>10%)。因此具有优异的热间硬度及强度，在需兼具热间硬度，耐磨性及韧性的场合，此种钢材是最佳选择。一般使用硬度可以达到HRC65-68 适合在高速冲模模具、冲头、铣刀、精加工立铣刀、拉刀上。

ASP60特点：

ASP60是瑞典一胜百模具钢系列的一种高合金粉末冶金高速钢(PM)，其特点：

- 、极高的耐磨性
- 、极高的抗压强度
- 、良好的淬透性
- 、良好的韧性；
- 、良好的热处理稳定性；
- 、非常好的回火稳定性。

ASP60通过奥氏体化可以得到非常高的硬度和抗压强度，它拥有同其他ASP系列材料一样好的热处理尺寸稳定性。虽然是高合金钢。但它的韧性非常高。ASP60的机加工性能低于其他的低合金高速钢。其耐磨性能高于同类高合金高速钢，但稍逊色于ASP30。

ASP60热处理工艺：

、软化退火工艺：

瑞典一胜百ASP60软化退火工艺是在保护气氛下，加热至850~900℃，在炉中以10℃/h的速度冷却到700℃，然后空冷。

、去应力回火工艺：

瑞典一胜百粉末高速钢ASP60制作的模具工件经粗加工后，加热到600~700℃，保温2小时，缓慢冷却至500℃，然后空冷，即可消除加工过程中产生的应力。

、淬火工艺：

预热温度：450~500℃ 和850~900℃；奥氏体化温度：1100~1180℃，根据所需最终硬度。

、回火工艺：

回火温度应选择560 而不考虑奥氏体化温度。回火3次，每次保温1小时。工件应冷却到室温。经以上回火后，其残余奥氏体量将小于1%。

ASP60的应用：

ASP60是一种含钴高性能粉末冶金高速钢。10.5%的含钴量提升了材料的高温性能（如红硬性和抗回火性），抗压强度和弹性模量。

ASP60含大量非常小、非常硬，分布均一的碳化物，它是由高含量的碳与大量的碳化物形成元素（如铬，钼，钨和钒）结合形成的。

ASP60中的小颗粒碳化物不利于萌生裂纹，并且提高了材料的耐磨损性能。

ASP60特别适用于需要同时满足极高耐磨损性和抗压强度的冷作模具。瑞典一胜百粉末高速钢ASP60的典型应用包括：冲切薄的、具有磨损性的材料，例如电子封装材料，这是取代由于碳化物引起开裂和崩角的一个很好的选择。