

HHP-1600液压手动油泵

产品名称	HHP-1600液压手动油泵
公司名称	上海潮殿电器科技有限公司
价格	5600.00/台
规格参数	品牌:潮殿 型号:HHP-1600
公司地址	上海市嘉定工业区叶城路1630号7幢1492室
联系电话	021-69520758 18221408587

产品详情

HHP-1600液压手动油泵

产品说明

HHP-1600液压手动油泵

本公司生产的超高压手动油泵是根据国外最先进结构，与科研单位，联合开发的一
新型手动油泵。

具有性能科学、结构先进、操作轻便、质量可靠、外观漂亮的人见人爱的好产品。
手动油泵广泛用于冶金、矿山、铁路、汽车、油田、电力等工矿企业的建筑、起重、
弯曲、拉拔、切割及管道的堵漏等。

HHP-1600液压手动油泵

使用说明

3.2 升压：在上述的基础上，高压柱塞继续工作，压力逐渐升高。当压力超过额定压力63MPa时，则高压阀溢回储油管，压力始终保持在63MPa。高压阀就是安全阀。3.3 工作：在工作过程中，由于工作缸做功减少，所以要随时摇动手柄，保持所需的工作压力，直至工作结束。3.4

卸载：油泵工作完毕，需要将压力减至为零，打开卸载阀，油液流回储油管。完成卸载。充油、升压、工作过程实际上是不可分割的，只摇动手柄就可完成这三个过程。

SDB-2是在SDB-1的基础上加装了手动换向阀，相应去掉卸载阀而成的双出口油泵。利用手动换向阀完成主要结构与各部分的作用 手动油泵由以下几部分组成：1、泵体部分；2、手柄部分；3、储油箱；4、后座部分；5、进油口等都在上面。各处孔有机联系在一起。两个单向阀是防止压力油回流。两个单向阀其规格、作用与高压阀的作用是压力控制。分别将压力控制在1.5MPa和63MPa。进油口处的两个钢球是止回阀。工作完毕，油液流回储油管，完成卸载工作。4.2 手柄部分：主要由压杆、压把组成。靠两个销子与泵体和柱塞连接。在压杆上，带动柱塞作往复运动，产生油液的压力。4.3

在后座或油箱上面装有注油、放气孔。松开螺丝就可进行放气和进气。使用时请打开放气阀。使用与安装：在压力63MPa工作时，油泵的性能完全发挥出来，是最合理的使用，各处均不需调整。在1.5MPa时，各处也不需调整。5.2 扩大油泵的使用范围免费发布信息网：为适应配套的油缸、可以低于63MPa，先将压力表接在胶管上，调节高压阀，当压力表达达到油缸的工作压力为止，即可使用。为了适应大吨位

可另行设计制造大型油箱或辅助油箱。5.3 安全注意事项：1) 不准超过63MPa压力工作。不得随意

2) 工作时应平稳地摇动手柄，不得使油路有冲动现象，以使各阀门持久地工作。

3) 减压时应缓缓扭动手轮，不得使减压过速。

4) 油量不够时，不得在有压力的情况下注油，以免回油时储油管内压力存在。5) 确保各处正确连接。

6) 高压胶管每半年作一次打压试验，防止胶管老化发生意外。试验压力低于90MPa，即发生凸起渗漏时，应立即更换。6.1 油泵各部经常保持清洁，各阀门处及柱塞周围不得有灰尘污物存在。6.2 严格遵守安全

工作液为YB - N32，液压油环境温度低于10℃时可改用YB-N22N号液压油。严禁用含水或对钢有腐

蚀性的工作液。工作液必须用120-160目滤网过滤清洁。6.5 使用时应轻拿轻放，不得有碰撞现象。压杆要拧紧，以

使用时非喷漆表面应涂工业凡士林油一层，以防生锈。6.7 不用时应装入木箱，在干燥、温度适宜的房间

的高压胶管出厂时，均经过额定压力1.25倍的耐压试验。幅地胶质的老化，用刻骨长期使用时，应注意定期

次。做耐压试验时，发生渗漏走私车，凸起或爆破情况下，必须更换。使用时，应避免出现急弯，同时

爆破甩起伤人。

油泵故障及排除

产生故障的现象	主要原因	消除方法
1、压力不足或没有压力。当摇动压杆时，油缸不工作或不能输出额定压力。	1、高压阀压力调整的过低 2、高压阀弹簧损坏或失去弹力 3、高压凡尔口有轻度磨损 4、卸载阀凡尔口有轻度磨损	用压力表检查液压系 压力低于63MPa可以旋 压力达到规 更换高压 修政凡尔口，修正的 一级精度钢球1-2次， 钻头重新钻平，如再 修政凡尔口，修正的 一级精度钢球1-2次， 钻头重新钻平，如再
2、油泵在使用过程中输油量和压力突然下降。	5、油泵柱塞孔磨损 1、高压弹簧产生永久变形或被折断 2、低压阀弹簧产生永久变形或被折断 3、低压阀中含有杂质破坏了止回阀、单向阀和低压阀处的密封性	更换柱塞修正 更换高压 更换低压 拆解油泵，用汽油或 装配并注入
3、油泵输油量降低，低压时压力不足或没有压力。	1、低压阀弹簧损坏或失去弹力 2、低压凡尔口有轻度磨损	更换低压 修正凡
4、油泵供油间断、发生微弱噪声。	1、油位过低，吸收空气 2、吸入口堵塞 3、放气阀关闭，储油管内气压降低	充油、提 清除吸入口 打开放
5、柱塞、压杆自动回弹。	1、单向阀凡尔口有轻度磨损 2、单向阀弹簧失去弹力或损坏 3、单向阀凡尔口颗粒杂质	修正凡 更换单向 清洗单向
6、静压使用时，压力有缓慢下降。	各密封处失灵	检查各密封处，拧紧
7、有压空现象。	排气不充分	泵腹部朝上空压

HHP-1600液压手动油泵技术参数

--	--	--	--	--	--

型号	额定压力 (Mpa)	高压排量 (mL)	低压排量 (mL)	贮油量 (L)	备
CSB63-01	63	2.66	11.76	0.6	10
CSB63-03	63	3.04	22	1.9	30
SDB-3	63	2.3	14.5	3	大
SDB-3A	63	2.3	14.5	3	双
CSB63-01A	63	2.3	11.76	0.6	高
HHP-1600	160	1.6	32	2.4	超
HHP-2000	200	1.2	32	2.4	超
HHP-2500	250	0.9	32	2.4	超