新型压铸件棱角、边缘批锋毛刺自动打磨机

产品名称	新型压铸件棱角、边缘批锋毛刺自动打磨机
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	品牌:大连誉洋 型号:GS35 机床外形尺寸:3980×2200×2500mm
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

压铸件可以被制造为压铸汽车配件、压铸汽车发动机管件、压铸空调配件、压铸汽油机气缸缸盖、压铸气门摇臂、压铸气门支座、铸电力配件、压铸电机端盖、压铸壳体、压铸泵壳体、压铸建筑配件、压铸装饰配件、压铸护栏配件、压铸轮等等零件，但是经压铸成型后的工件在棱角、边缘有部分毛刺、尖叫、锐角等批锋残留物，产生批锋的原因主要是由于模具老化吻合性不好有间隙、加工外力作用不均匀，造成切口不平整，除了改善模具的精密度之外，但重要的还是在加工环节，现阶段国内工厂的自动化水平低，依靠工人进行半自动化的批锋毛刺打磨处理，由于不同压铸件的工艺复杂程度不一样，还有工人技能的差异化，造成打磨加工的效率低、质量不稳定等问题，还有工厂加工环境非常恶劣，密闭的工厂，大量的噪音和粉尘，影响工人的工作状态及身体健康。上述这些问题是绝大多数加工厂都在面临的严峻问题，要改善国内加工现状，需要进行技术革新，提高自动化水平。

为了改善这种状态，大连誉洋工业智能有限公司积极研发新型智能技术，一大批工程师对技术和传统设备进行不断的整合、实验、调整、再实验，通过反复的磨合，目前已经成功推出了一款毛刺批锋智能打磨设备，该设备能够实现全自动化加工操作，替代多个工人大批量快速、高效加工。

五轴四联动智能打磨设备能够实现全自动加工，是因为其有先进的智能技术作为保障：

1.智能视觉系统、控制系统

设备拥有智能大脑，kinreal智能控制系统，整合产品加工过程，快速、精确引导设备运行纠偏与插补等打磨动作，视觉系统能够反馈加工过程中的所有数据，便于控制系统自动调整。

2.离线编程技术

可提前对设备输入加工程序，不暂停设备就直接对新的工件完成打磨加工，减少设备暂停和重启过程中的损耗。

3.有限元分析技术

运用“有限元分析(fea)”技术，精确模拟、计算设备关键组件在极限情况下受力、振动、磨损情况，优化设备结构，使设备刚性卓越。

该款智能设备除了先进技术作为保障之外，还有优质的硬件配件作为辅助：

1.多刀式

设备搭载3台主轴：9.6kw主打磨轮电轴、3kw水平打磨主轴及3kw垂直铣刀主轴。多刀式结构发挥各主轴极致性能，一次铸件装夹即可完成曲面、弧形、内外孔、r角等部位毛刺、分形线、冒口残留打磨。

2.8米/分高速进给

丝杠与联轴器是提升五轴数控设备精度与效率的重要组件之一，设备与德国技术融合，选用高dn值丝杠及高性能联轴器，使设备兼具高速进给与精度。

3.双工位转台

创新性双工位工件转换装置，打破传统夹具上下料技术，托盘式夹具配合双工位转换台，件交换仅需4秒，更换托盘即完成工件装/卸，快速对接设备加工，无缝对接设备加工与上下料环节，使铸件批锋打磨效率翻倍。

4.减振合金应用

设备的关键结构采用具有较强吸振性的优质合金，可以有效吸收设备运行产生的振动，进一步提升设备刚性。

5.军工精度标准

设备公差要求极为苛刻，关键安装面与形位公差均采用军工标准“数控加工中心”进行加工，令设备拥有近乎完美的精度。

6.大功率电主轴，提高打磨速度

选用欧洲进口47kw大功率电主轴，可爆发力惊人的电主轴，拥有强劲转速飙升打磨效率，无惧任何高硬度铸件清理挑战;同时还可实现180°全自动旋转打磨加工，灵活处理夹角、r角、转角等异性结构压铸件。

7.金刚石磨轮

设备优化刀具损耗并选用优质金刚石磨轮，因此在极速打磨效率下，可有效降低"单位铸件刀具损耗成本"，提高生产质量，对比人工作业，刀具成本下降幅度尤为明显。

此款誉洋智能打磨设备的硬件和软件功能强大，能够相互配合，共同作用，实现全自动高效稳定的加工，有效处理压铸件棱角、边缘批锋毛刺。