

东莞DA41系统数控折弯机

产品名称	东莞DA41系统数控折弯机
公司名称	东莞市寮步沪重机械经营部
价格	面议
规格参数	主电率:5.5KW 型号:WF67Y-63T/2500 动力类型:液压
公司地址	东莞市寮步镇鳧山段沪重机械经营部。
联系电话	076983238858 13829231898

产品详情

DA41系统 数控折弯机

DA41扭轴同步折弯机两轴专用控制系统

DA-41为扭轴同步折弯机两轴控制专用数控系统。采用最新电子技术，为折弯机的滑块、后挡料和输入/输出柔性定义提供了一套独特的解决方案。支持伺服电机，双速交流电机和变频调速等多种轴控制方式。根据具体应用，可选择双向定位或选择消除丝杠间隙的单向定位。高清晰的LCD显示，提供了清晰而又容易操作的界面。拥有角度和模具参数输入的数据编程。操作者通过表格进行全屏编辑，一目了然。DA41 图片

机床的主要结构与性能 1. 机身采用钢板焊接，结构件经振动时效处理消除内应力，喷丸除锈；2. 采用双缸结构。电液比例伺服阀同步（Y1，Y2），电液比例伺服系统是一种位置控制系统，机床的抗偏载能力很强，它通过光栅动态地检测出滑块的位置误差，电液比例阀分别控制改变两油缸的运动速度，进而纠正滑块的同步误差，当在一个油缸满负荷，另一个油缸零负荷时（既滑块在完全偏载的情况下），滑块也可始终与工作台保持平行；3. 后挡料为X数控轴，X轴控制挡料梁的前后运动与定位；4. 液压系统采用德国原装电液比例液压系统，管路简捷集中；5.

采用日本NOC公司进口的密封圈，密封可靠；6. 工作台采用V轴控制的液压挠度补偿系统；
数控系统、电器系统、液压系统 1.数控系统 1.1.控制系统为荷兰Delem公司的折弯机专用数控系统 本系列液压折弯机是双缸上动式的数控液压折弯机，它通过伺服比例阀上的各类阀门动作来驱动左右油缸的伸长与返回,从而带动滑块的上升与下降。滑块的同步采用全闭环电液伺服控制技术，滑块位置信号由两侧光栅尺反馈给数控系统，再由数控系统控制同步阀的开口大小，自动调节油缸进油量的多少，从而控制滑块（Y1、Y2）轴的同步运行，始终保持对工作台的平行状态 1.2.数控控制轴数4+1轴；Y1。
Y2-滑块上下运动（电液伺服传动）X -后档料前后运动（伺服电机传动）V
-工作台挠度补偿（液压补偿油缸）；H - 后挡料的上下（伺服电机传动）

Y1、Y2轴定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$ ，重复定位精度 0.01mm ；
X轴定位精度 $\pm 0.025\text{mm}$ ，重复定位精度 0.025mm ；V轴定位精度 $\pm 0.025\text{mm}$ ，重复定位精度 0.025mm ；
H轴定位精度 $\pm 0.025\text{mm}$ ，重复定位精度 0.025mm ；该折弯机，除了可让后挡指数前后移动之外，对于不同高度的工件，后挡指也可以上下移动未完成工作的定位。另外本公司可以根据客户的要求，对设备的后定位也可以单独的控制，即8+1轴（Y1、Y2、X1、X2、R1、R2、Z1、Z2、H），此种系列的折弯机可以对不同角度的工作一次折弯成型

- 1.3. 嵌入式Windows XP操作系统；
- 1.4. 10.4英寸TFT真彩LCD显示器，可进行二维图形方式编程；
- 1.5. 独有的离线编程功能；
- 1.6. USB鼠标接口；
- 1.7. 机器工作时间与折弯次数自动累计；
- 1.8. 折弯工序自动编程与折弯模拟；
- 1.9. 伺服控制，变频控制和AC交流电机控制
- 1.10. 存储容量32MB，产品模具信息存储容量2MB；
- 1.11. 远程诊断，公英制转换；
- 1.12. 具有多机联动操作、断电记忆和操作警告系统；
- 1.13. 可设置轴移动速度，自由设定材料参数，自由编制模具、图形编制模具；
- 1.14. 可计算模具安全区域、折弯压力、折弯允差、工作台变形调节；
- 1.15. 可自动大圆弧计算

具有角度校正数据库

2. 电气控制系统
- 2.1. 主要电气元件选用德国施耐德和日本欧姆龙公司产品；
- 2.2. 电器箱主体由南京埃斯顿自动化有限公司专业设计制造；
- 2.3. 带移动的按钮/脚踏开关操作站，设有紧急停止按钮；

3. 液压控制系统

- 3.1. 采用德国力士乐电液比例伺服阀；
- 3.2. 液压系统有超负荷溢保护，高压滤网阻塞警报显示装置；
- 3.3. 采用上海诚捷公司齿轮高压泵
- 3.4. 机床可在额定负荷下连续工作，液压系统工作稳定可靠，故障少

DA-41特点 高清晰的LCD显示 滑块停止位置控制 后挡料控制 角度编程 模具参数设定 逃料控制功能
100个程序 每个程序具有25工步 面板式安装 伺服控制，变频控制和双速AC交流控制

沪重机械设备有限公司坐落于东莞寮步镇，公司是生产大型、精密型锻压机械设备的专业公司。是集产品开发、科研设计、生产制造、技术服务于一身的机床制造企业。主要产品：“扬力”“哈斯”牌系列剪板机、折弯机、三·四辊卷板机、冲床及开卷校平线等钣金设备。远销国内外，深得广大用户的好评和信赖！广泛用于装潢、冶金、船舶、汽车、机械加工和航空等专业生产领域。

公司拥有厂房占地80000余平方米，知识化的员工队伍造就了我们的开发能力；先进的制造工艺和加工设备、标准化、全优化的质量控制，确保了我们的产品质量。公司全面通过了ISO品质管理，售后服务满意示范单位”及“中国质量过硬放心品牌”等荣誉称号。二00九年公司与台湾中德固劳机械股份有限公司合作，引进德国技术、台湾工艺，进一步提高公司的技术水准，提升产品质量竞争力，加快企业发展，为新老客户提供更优质的产品和更满意的服务。公司先后在全国设立了四十多个较为完善的集售前、售中、售后服务于一体的分公司。一体化终端化的售后服务，解除了用户的后顾之忧！

我们秉承“质量第一、客户至上”经营理念，大力弘扬“求实、创新、开拓、进取”的企业文化，力求更好的服务广大的新老客户。