

电加热熔盐炉

产品名称	电加热熔盐炉
公司名称	镇江市万全电气科技有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	品牌:万全 型号:WQ
公司地址	镇江市扬中市三茅街道宏扬路16号
联系电话	13861368380

产品详情

电加热熔盐炉的工作原理：

将粉状的深盐放入熔融槽，通过槽内安装的电加热管进行加热融化，直加热到槽内的熔盐的粘度可以用循环泵打循环，使整个系统成为流动可循环状态后，泵送到热载体炉进一步循环升温，达到可以使用的温度。

熔盐加热炉（熔盐炉）的技术参数： 工作温度：150～580 工作介质：熔盐
工作压力：常压 设计压力：1.0MPa 供热能力：360～14000kW(30～1200万大卡/时)

熔盐加热炉（熔盐炉）的应用范围：

熔盐加热炉（熔盐炉）广泛应用于化肥、三聚氢胺、氧化铝等高温加热生产工艺。

电加热熔盐炉控制柜功能：1、有常规的电气保护，如流量和短路保护等。2、有一套独立于温度控制的超温报警系统，当电加热器内部温度超过计定值时，它将不可自动复位地关闭电加热器，并输出一个触点信号。3、有一套独立的低液位报警，当液位低于要求值时，它将自动关闭电加热器，并输出一个信号。4、提供数个联锁接口，以便和其它设备如泵、流量（压力）开关等装置联锁，确保加热器加热时有一定流量的介质在流动，保证系统的安全。5、控制可以向DCS系统提供加热系统处于运行、停止、超温报警、液位信号（低液位报警）、互锁状态、温度信号（4~20mA）等信号，除温度信号外，它们均为无源触点；可以接受DCS发出的启动、停止操作命令，要求的触点容量亦为220V 1A。6、具有PID温度调节功能，加热系统可以通过程序设置介质的升温曲线，并能在流量不足或停止加热后，根据工艺要求控制泵，本控制系统采用多级控制技术，即把加热器分成几组，其中一组也就是最大的一组可以无级调压，根据出口温度，经运算后，控制系统自动控制加热器每组的通断和另一组加热器的输出功率，达到无级调功。这样，能很有效地达到提高控温精度的目的。如需详细资料或技术支持，请与我公司技术支持部联系。