

水泥粉煤灰夹芯轻质内墙板生产线

产品名称	水泥粉煤灰夹芯轻质内墙板生产线
公司名称	宁津鑫伟保温板设备厂
价格	1.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 规格:各种规格
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 15092522377

产品详情

宁津鑫伟生产的，水泥粉煤灰夹芯轻质内墙板生产线，水泥粉煤灰防火墙板，内墙夹芯隔墙板设备15092522377

一、水泥粉煤灰复合夹芯墙板设备配置

本机采用自动化多道辊压、布网、铺无纺布制板，一次成型，制板速度快，板材料光滑平整，规格任意调整，厚薄均匀，本机在砂浆状态下，上下按顺序布料布网，同机实现复合制作与eps聚苯板或xps挤塑板复合一次性成型，并在复合板里面形成砂浆网状立体联接结构。由于采用的技术先进，工艺独特，不仅使生产效率成倍提高，制板成本大幅降低，而且极大的提高了保温板的综合质量，机械强度和面层的粘结牢度，从根本上克服了传统聚苯板和挤塑板现场施工造成的重复劳动复杂工序、及粘结不牢固、施工成本高等缺点。

该机的独特工艺属国内首创，技术先进居国内领先地位，是实现机械化、标准化、规模化生产(eps)复合聚苯、保温板或(xps)复合挤塑保温板的最佳选择。

2、技术参数：

外形尺寸：长35m × 宽1.76m × 高5.0m

装机功率：32kw

制板规格：长2.45m × 宽1.3m × 厚20 - 100mm

工作效率：班产1500m²

3、自动搅拌系统：

由自动提升机、电脑自动配料系统实现水和外加剂的自动配料，及与砂子和水泥的全自动搅拌，以及螺旋自动分料、落料。每小时可自动搅拌25 – 30m³料浆。装机功率40kw。

二、水泥粉煤灰复合莱芯墙板设备特点及生产工艺

“水泥粉煤灰复合莱芯墙板”主要生产工序包括，砂浆搅拌、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压、铺聚苯板、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。产品采用机械化流水线生产。产品尺寸为：长2500-3500mm，宽600mm，厚60-240mm。产品侧向可带有连接槽，施工安装方便。

该产品力学性能好，并且具有质量轻、强度高、吸水收缩率低、保温、隔音等优良性能，满足相关技术标准要求。由于该产品具有吸水收缩率低的特点，使得所安装墙体不易开裂。该产品施工安装方便，比红砖及小型砌块可提高施工效率五倍以上。可广泛用于框架结构建筑内隔墙、钢结构内外墙、灵活隔断墙、冷库、活动房屋、商亭等场合。

三、水泥粉煤灰复合莱芯墙板设备产品特性

水泥粉煤灰复合莱芯墙板是以聚苯乙烯泡沫塑料板为芯材，以耐碱玻璃纤维网格布及无纺布增强低碱水泥为面层材料，适当掺加粉煤灰、矿渣和外加剂，复合而成的轻质墙板材料，产品尺寸为长2500-3500mm，宽600mm，厚60-240mm。

该水泥粉煤灰复合莱芯墙板的两个面层，由耐碱玻璃纤维网格布及无纺布增强，使得产品强度高；由于加入了减水剂、防水剂，所以面层结构密实，孔隙率及孔分布合理，防水性能好；水泥粉煤灰复合莱芯板的芯材是聚苯乙烯泡沫塑料板，使得产品保温隔热性能好。此外，产品还具有施工安装方便等特点。该产品集保温隔热、结构功能和防水性能于一体，主要用于建筑物的墙体隔断。

该项目完成了辊压式轻质墙板自动化流水线的设计、制造和试运行；研究了水泥粉煤灰复合莱芯板的成型工艺及原理，优化了生产工艺配方；制定了相应的企业标准、施工应用图集等相关技术文件

鑫伟保温板设备秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务，依靠科技求发展，不断为用户提供满意的高科技产品，是我们始终不变的追求。竭诚欢迎广大客商朋友光临指导，洽谈合作事宜。

移动电话：15092522377

客服 qq：2975093340

联系人：李经理

地 址：山东省宁津县宁津镇东雒村

www.bwb114.com