

氢气泄漏报警器氢气气体泄漏检测仪

产品名称	氢气泄漏报警器氢气气体泄漏检测仪
公司名称	济南优大电子有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:优大电子 型号:RBT-6000-ZLG/A
公司地址	山东省济南高新区香格里拉工业园
联系电话	0531-88686387 15165087979

产品详情

氢气泄漏报警器氢气气体泄漏检测仪（15165087979 0531-88686387 李经理）江苏省盐城市某化肥厂合成车间管道突然破裂，随即氢气大量泄漏。厂领导立即命令操作工关闭主阀、附阀，全厂紧急停车。大约5分钟后，正当有关人员紧张讨论如何处理事故时，合成车间突然发生爆炸，在面积约千余平方米的爆炸中心区，合成车间近10m高的厂房被炸成一片废墟，附近厂房数百扇窗户上的玻璃全部震碎，爆炸致使合成车间当场死亡3人，另有2人因伤势过重抢救无效死亡，26人受伤。安装方法：氢气气体报警器由探测器与报警控制主机构成，广泛应用于石油、燃气、化工、油库等存在有毒气体的石油化工行业，用以检测室内外危险场所的泄漏情况，是保证生产和人身安全的重要仪器。当被测场所存在有毒气体时，探测器将气信号转换成电压信号或电流信号传送到报警仪表，仪器显示出有毒气体下限的百分比浓度值。当有毒气体浓度超过报警设定值时发生声光报警信号提示，值班人员及时采取安全措施，避免事故发生。

产品特点：液晶背光多个体显示；抗干扰、防尘、抗湿、抗腐蚀；

各检测点独立设定，检测历史查询，自主设定一、二级报警值，零点漂移正位，中文显示。技术参数

背光液晶显示：PPM/%LEL/ $\times 10$ PPM 个体声光报警、个体主、备电自动转换，自我保护

频率信号、联动阀门、风机、110报警灯 工作电压：AC220V $\pm 10\%$

氢气气体报警器专业检测，多功能实施，方便快捷，声光报警器，安全实用。技术参数：1、

与气体报警控制器配套使用；2、采用进口气体传感器，精度高、可靠性强；3、

三线制结构；4、隔爆式设计适用于危险条件1、2区；

5、体积小、安装简便；6、采用模块化结构设计，便于系统维护；7、

检测原理：半导体/电化学/催化燃烧式进口传感器 检测气体：可燃气体、有毒气体 8、

采样方式：自然扩散式 9、

测量精度： $\pm 5\%$ FS，相应时间：30s 10、

工作电压：DC12V ~ DC30V 11、温度： $-40 \sim 65$ 12、

连接线缆：RVS2 $\times 2.5$ mm²，传输距离：1000m 13、防爆等级：Exd CT6 14、

安装方式：固定支架、钢管、墙壁装 安装螺旋：G3/4" 15、体

积：126mm(L) \times 93mm(W) \times 48mm(H)（济南优大电子有限公司）联系人：李经理 手机：15165087979

电话：0531-88686387 传真：0531-88686387 QQ：2960848754 李经理 氢气泄漏报警器氢气气体泄漏检测仪