

# 一氧化碳泄漏报警器一氧化碳泄漏检测仪

产品名称	一氧化碳泄漏报警器一氧化碳泄漏检测仪
公司名称	济南优大电子有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:优大电子 型号:RBT-6000-ZLGX/B
公司地址	山东省济南高新区香格里拉工业园
联系电话	0531-88686387 15165087979

## 产品详情

一氧化碳泄漏报警器一氧化碳泄漏检测仪（15165087979，0531-88686387李经理）发生于广西贵港市的一氧化碳泄漏事故的搜救工作目前暂告一段落，泄漏源头已被控制，近百名中毒村民被送医救治。现场救援人员透露，当晚9时许，该市警方接到报警称当地钢铁集团轧钢厂发生气体泄漏，附近大量村民中毒。经救援人员四次地毯式搜索，将近百名中毒村民送往当地医院进行救治，全体村民被疏散至安全地带。目前部分村民存在呕吐昏迷现象，暂时没有死亡报告。

据介绍，轧钢厂泄漏气体以甲烷、一氧化碳居多。目前救援人员已关闭气体总阀，控制泄漏源头。

石家庄瑞鹏安防提醒您，生命安全高于一切，请提前做好防护准备，避免损失和伤害！报警器工作原理：

采用一氧化碳传感器将空气中一氧化碳气体的浓度信号转换成微弱的电流或电压信号，再经过一级或两级信号放大，传送给单片机进行信号比较与处理，超过预定的阈值单片机就发出声光报警信号，驱动LED灯，喇叭或蜂鸣器。主机系统指示：1、

使用高速cpu处理器，能够快速精确地处理系统任务，保证系统的可靠性；2、

LCD液晶屏幕，可实时显示探测器的浓度、状态；3、使用数字信号传输，可靠性高；4、

2组可编程继电器，无源常开、常闭触点，触点容量240V/7A；5、与点型气体探测器配套使用；6、

工作电压：AC220V ± 10%；7、

使用温度：-20 ~ 60 ；8、

使用湿度：95%RH；9、

LCD液晶屏幕显示：%LEL/ppm/VOL%；10、报警系统：声光报警；

11、报警音量：75dB；12、

连接线缆：RVS2 × 2.5mm<sup>2</sup>，传输距离：1000m 13、体积：250mm(L) × 240mm(W) × 90mm(H) 在线

式一氧化碳检测报警器由气体检测报警控制器和固定式一氧化碳探测器组成，气体检测报警控制器可放置于值班室内，对各监测点进行监测控制，一氧化碳探测器安装于气体最易泄露的地点，其核心部件为气体传感器。一氧化碳探测器将传感器检测到的一氧化碳浓度转换成电信号，通过线缆传输到气体检测报警控制器，气体浓度越高，电信号越强，当气体浓度达到或超过报警控制器设置的报警点时，气体检测报警控制器发出报警信号，并可启动电磁阀、排气扇等外联设备，自动排除隐患。在线式一氧化碳检测报警器广泛应用于石油、化工、冶金、电力、煤矿、水厂等环境，有效防止爆炸事故的发生。

一氧化碳泄漏报警器一氧化碳泄漏检测仪