

滚筒冷包胶粘合剂SK313

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 滚筒冷包胶粘合剂SK313 |
| 公司名称 | 河南茵美特机械设备有限公司 |
| 价格 | 1.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂 |
| 公司地址 | 河南省郑州市郑东新区五栋大楼 |
| 联系电话 | 0371-55916843 15890628788 |

产品详情

滚筒包胶粘合剂sk313可用于金属与橡胶、橡胶与橡胶、织物与橡胶、织物与织物之间的粘接，能够粘合滚筒和胶板，也可以用于各类型输送带修补时的皮带与修补条粘合。

粘合剂sk313是德国进口的橡胶胶粘剂，配合配套的带半硫化层修补条、胶板使用时，胶水与半硫化层发生硫化反应，硫化融为一体，粘接力可以达到与热硫化同级。

在进行滚筒包胶时，除了需要胶水之外，还需要金属底漆sk363，使用金属底漆sk363处理过滚筒表面，再涂刷sk313，提高了胶水的粘接力，保证粘接质量，避免开胶。

粘合剂sk313的使用方法

打磨滚筒金属表面

将滚筒表面的残胶清理掉，然后使用专用的I1202打磨机在滚筒表面打磨出粗糙无锈蚀点的表面，推荐深度为30um。

清洗滚筒表面

用清扫刷将打磨过的滚筒表面清扫干净，然后使用清洗剂sk353进行清洗，待其干燥。

涂刷冷硫化粘接剂sk313

将金属处理剂sk363均匀涂刷在滚筒表面，待其完全干透，将冷硫化粘接剂sk313与固化剂按照100:4的比例进行混合搅拌，然后在滚筒表面均匀的涂刷一遍胶水混合物，待其干燥，再涂刷第二遍胶水混合物，与此同时，将耐磨橡胶板背面自带半硫化层也均匀的涂刷一遍胶水混合物。

注意；整个过程滚筒金属表面涂刷两遍冷硫化粘接剂sk313混合物，带半硫化层的耐磨橡胶板涂刷一遍冷

硫化粘接剂sk313混合物。

粘贴橡胶板

待两者（滚筒表面与橡胶板）表面胶水似干非干时，进行粘贴橡胶板，粘贴之后用橡胶皮锤将橡胶板捶打压实，确保胶板与滚筒表面之间无空气。

填缝、修整

橡胶板粘贴完成之后，使用t2胶枪对粘接交汇处进行填充接缝，最后用橡胶刀将橡胶板边缘进行修整。

滚筒包胶粘合剂sk313，安全阻燃，粘接力大，可以适应井上及井下各种环境的需要；即修即用，操作简单，在抢修等需要快速作业的时候是很好的选择。