

十字交叉导轨_煜瀚传动_煜瀚传动十字交叉导轨

产品名称	十字交叉导轨_煜瀚传动_煜瀚传动十字交叉导轨
公司名称	煜瀚传动元件（上海）有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:YUK煜瀚 型号:TD1714
公司地址	昆山市淀山湖镇新兴路888号
联系电话	18217666580

产品详情

煜瀚传动元件（上海）有限公司

一直倾心致力于交叉滚子导轨、交叉导轨，交叉滚针导轨、滑台气缸导轨、滑台和非标定制完全还原图纸效果，满足客户各项需求等产品的制造研发。

交叉滚子导轨行业是一个竞争非常激烈的行业，现在已经有越来越多的商家看好了这个市场，开始投入到这个行业当中来。既然这个行业的竞争如此的激烈，那么各个商家应该如何做才能够提高自身的竞争实力呢？

首先，交叉滚子导轨行业各商家首先要提升自身的知名度。现在从事这一行业的商家太多，消费者有了许许多多的选择，怎样才能使广大消费者能够选择自己呢？最基本的办法就是提升自己的知名度。商家可以通过广告 促销等等活动来提升自身的知名度，从而使自己能在激烈的竞争之中站稳脚跟。

其次，交叉滚子导轨各商家一定要注重自己的产品质量。产品质量是每一个产品的核心问题，只有好的质量的产品才能够得到广大消费者的青睐。因此，各个商家必须要严格把控自己销售产品的质量关，坚决抵制质量不合格的产品。

最后，各个商家还应该要不断的提高自己的售后服务的质量，一旦出现的问题，不管是什么原因造成的，都要第一时间响应，这样才能够使广大消费者得到最好的购物体验，使得更多的消费者选择相信自己。

做到了上述几个方面，就一定能够使交叉滚子导轨商家在竞争中脱颖而出。

煜瀚传动元件（上海）有限公司

一直倾心致力于交叉滚子导轨、交叉导轨，交叉滚针导轨、滑台气缸导轨、滑台和非标定制完全还原图纸效果，满足客户各项需求等产品的制造研发。

交叉滚子导轨正确的按照方法

- 1.用除油剂将零件基准面上的防锈油擦干净。因被除去防锈油的基准面容易生锈，因此，可用黏度低的油漆上，再使用。
- 2.将零件1~3的侧基面靠上定位台阶侧基面后，用螺钉预固定在床身和滑台基准面上，拧紧力不要太大，使零件底面与相对的基准面紧密接合即可。用压板将零件压紧，使零件的侧面与安装基准面贴紧。用力矩扳手按下表规定的力矩逐个拧紧零件的安装螺钉，从中间开始按交叉顺序向两端拧紧。
- 3.将调整侧的零件4作暂时的固定。
- 4.小心将保持架插入到中央附近。
- 5.将端部挡块安装在导轨端部。
- 6.将滑块左右移动到尽头，调整保持架到床身的中央位置。
- 7.把表头打在滑台的中心和侧面。
- 8.将滑台移至一侧的尽头，而且确认在调整螺栓正对处有滚柱后，轻轻拧紧调整螺钉。
- 9.将滑台移至另一侧的尽头，如上方法轻轻拧紧。
- 10.将滑台移至中央位置，把调整螺钉轻轻拧紧。
- 11.重复8-10的步骤，将滑台的间隙调到0为止。
- 12.参照下表给定的力矩值，按照8-10的步骤将调整螺钉固紧。
- 13.最后将零件4固紧。跟调整螺钉的紧固步骤类似，移动滑台，保证紧固螺栓的地方正对滚柱。

煜瀚传动元件（上海）有限公司

一直倾心致力于交叉滚子导轨、交叉导轨，交叉滚针导轨、滑台气缸导轨、滑台和非标定制完全还原图纸效果，满足客户各项需求等产品的制造研发。

交叉滚子导轨正确的按照方法

- 1.用除油剂将零件基准面上的防锈油擦干净。因被除去防锈油的基准面容易生锈，因此，可用黏度低的油漆上，再使用。
- 2.将零件1~3的侧基面靠上定位台阶侧基面后，用螺钉预固定在床身和滑台基准面上，拧紧力不要太大，使零件底面与相对的基准面紧密接合即可。用压板将零件压紧，使零件的侧面与安装基准面贴紧。用力矩扳手按下表规定的力矩逐个拧紧零件的安装螺钉，从中间开始按交叉顺序向两端拧紧。
- 3.将调整侧的零件4作暂时的固定。

- 4.小心将保持架插入到中央附近。
- 5.将端部挡块安装在导轨端部。
- 6.将滑块左右移动到尽头，调整保持架到床身的中央位置。
- 7.把表头打在滑台的中心和侧面。
- 8.将滑台移至一侧的尽头，而且确认在调整螺栓正对处有滚柱后，轻轻拧紧调整螺钉。
- 9.将滑台移至另一侧的尽头，如上方法轻轻拧紧。
- 10.将滑台移至中央位置，把调整螺钉轻轻拧紧。
- 11.重复8-10的步骤，将滑台的间隙调到0为止。
- 12.参照下表给定的力矩值，按照8-10的步骤将调整螺钉固紧。
- 13.最后将零件4固紧。跟调整螺钉的紧固步骤类似，移动滑台，保证紧固螺栓的地方正对滚柱。