广州电动堆垛车原装现货

产品名称	广州电动堆垛车原装现货
公司名称	广州市博鑫工业设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:诺力 型号:PS E/B/16W 发货地:广州
公司地址	广州市增城区永宁街永康路7号
联系电话	020-82456588 15155371004

产品详情

诺力PS E/B/16W电动堆垛车 产品详情 特性 1.2 型号 PS E121 PS B12 PS B15 1.3 动力 电动 电动 电动 1.4 操作类型 步行 步行 步行 1.5 额定载荷能力 Q(t) 1.2 1.2 1.5 1.6 载荷中心距 c(mm) 600 600 600 1.8 前悬距 x(mm) 684 684 678 1.9 轴距 Y(mm) 1196 1196 1200 重量 2.1 自重 kg 900 920 1175 2.2 满载时桥负荷，驱动侧/承重侧 kg 790/1310 790/1330 1255/1420 2.3 空载时桥负荷，驱动侧/承重侧 kg 680/220 700/220 860/315 轮子、底盘 3.1 轮子 聚氨酯(PU) 聚氨酯(PU) 聚氨酯(PU) 3.2 轮子尺寸，驱动侧 Æ×W (mm) Æ252× 88 Æ252× 88 Æ252× 88 3.3 轮子尺寸，承重侧 Æ×W (mm) Æ80 × 70 Æ80 × 70 Æ80 × 70 3.4 稳定轮尺寸 Æ×W (mm) Æ150× 54 Æ150× 54 Æ150× 54 3.5 轮子数量(x=驱动轮) 驱动侧/承重侧 1x+2 / 2；2/4 1x+2 / 2；2/4 1x+2 / 2；2/4 3.6 轮距， 驱动侧 b10 (mm) 686 686 686 3.7 轮距， 承重侧 b11 (mm) 390/505 390/505 390/505 基本尺寸 4.2 门架最低高度 h1 (mm) 1946 2096 1695 4.3 自由提升高度 h2 (mm) 120 、120 1104 4.4 提升高度 h3 (mm) 29002) 32003) 34004) 4.5 作业时门架最大高度 h4 (mm) 3355 3655 3943 4.9 作业时手柄高度，最小/最大 h14 (mm) 985/1420 985/1420 985/1420 4.15 门架缩回时高度 h13 (mm) 81 81 81 4.19 总体长度 l1 (mm) 1844/1944 1844/1944 1875/1975 4.2 车体长度 l2 (mm) 696/796 696/796 696/796 4.21 总体宽度 b1 (mm) 696/796 696/796 696/796 4.22 货叉尺寸 s/e/l (mm) 60/180/1150 60/180/1150 60/180/1150 4.25 货叉外宽 b5 (mm) 570/ 685 570/ 685 570/ 685 4.32 最小离地间隙 m2 (mm) 21 21 21 4.33 通道宽度1000x1200跨货叉放置 Ast (mm) 2276/2376 2276/2376 2286/2386 4.34 通道宽度800x1200沿货叉放置 Ast (mm) 2256/2356 2256/2356 2276/2376 4.35 转弯半径 Wa (mm) 1385/1485 1385/1485 1390/1490 性能 5.1 行驶速度 满载/空载 km/h 6.0/6.0 6.0/6.0 6.0/6.0 5.2 提升速度 满载/空载 m/s 0.105/0.15 0.105/0.15 0.105/0.15 5.3 下降速度 满载/空载 m/s 0.13/ 0.11 0.13/ 0.11 0.13/ 0.11 5.8 最大爬坡能力 满载/空载 % 6/12 6/12 6/12 5.1 行车制动 电磁制动 电磁制动 电磁制动 电机 6.1 驱动电机功率 S2 60 kW 1.3 1.3 1.3 6.2 提升电机功率 S3 15% kW 2.2 2.2 3 6.3 蓄电池根据 DIN43531/35/36 A，B，C非标 3PZS，非标箱体 3PZS，非标箱体 3PZS，非标箱体 6.4 蓄电池电压，额定容量 K5 V/Ah 2X 12/ 90 2X 12/ 90 2X 12/ 90 6.5 蓄电池重量(+/-5%) kg 65 210 210 6.6 根据VDI循环的能耗 kWh/h 1.4 1.4 - 其它 8.1 驱动控制方式 交流速度控制 交流速度控制 交流速度控制 8.4 驾驶员耳边噪声水平，根据EN12053标准 dB(A) < 70 < 70 < 70 产品特点

· PSE/PSB-系列和PS16W适合中等程度的堆垛作业，载荷为1200kg/1500kg/1600kg。 ·

宽门架，高起升载荷，并具有良好的视野。 ·
可选配可折叠踏板、防护臂和免维护电池，适合低强度载荷的应用。 ·
采用交流驱动和CAN总线技术的手柄，提高车辆整体性能的同时并减少维护成本。 ·
高质量的交流驱动装置。 · 可选配的EPS电转向系统。 · 3PzS电池或免维护的半牵引电瓶。 ·
载荷1500kg的车辆电池容量更高，操作时间更长。 · 不同的门架高度 ·
设计有耐用并符合人体工学的多种存储区域可满足不同的存储需求。 · 可选配可折叠踏板与防护臂。
更多详情欢迎来电咨询：020-82456588！