

镜片强化液，PC加硬液，UV热固化，TAC强化液

产品名称	镜片强化液，PC加硬液，UV热固化，TAC强化液
公司名称	厦门茁耀科技有限公司
价格	580.00/公斤
规格参数	品牌:厦门茁耀科技 型号:UV-8380
公司地址	厦门市集美区灌口镇顶许村张庄27号
联系电话	0592-6385152

产品详情

UV-8380 加硬液

UV-8380为100%固含的紫外光固化加硬液。可用于PC，PMMA，TAC，PET等光学材料的加硬抗划伤处理，赋予基材优异的耐磨抗划伤性能。本品不需要底涂剂。

UV-8380物性参数：

外观：乳白
(目测法)

比重：1.12
(GB4472-84)

粘度：3000cps
(GB/T10247-2008)

固含：100%
(GB/T1725-89)

折射率：1.52
(椭偏仪法)

UV-8380固化涂层典型性能：

耐磨性：无划伤 (0000#钢丝绒1000g*20Cycles, QB2702-2005)

耐水煮：OK

(80 纯水浸泡30min)

耐化学性：OK
(GB/T1763-89)

铅笔硬度 (PC , 干膜厚度3-5 μm) : 2H (GB/T6739-1996)

铅笔硬度 (PMMA , 干膜厚度3-5 μm) : 6H (GB/T6739-1996)

UV-8380推荐施工工艺：

1、**环境要求**：室温在28 以下，相对湿度约60%，清洁度在1000-10000，同时保持相应的液温；

2、**清洗、过滤**：

为保证强化后制品外观无瑕疵，基材须经清洗剂、纯水多道精密清洗并烘干。强化液须用1 μm 以下的聚丙烯折叠滤芯循环过滤；

3、**浸涂、提拉**：

将洗净并烘干的基材浸入强化液，待液面平整无气泡时，以设定的速率平稳地将基材提拉出液面，并转入预烘箱；

4、**预烘**：浸涂好后的基材须在60-90 下预烘约2-5分钟左右；

5、**固化**：通过UV灯照射固化；

6、**稀释**：当采用浸涂工艺时，原液必须稀释，请使用分析纯的异丙醇或者专用稀释剂；

7、**注意**：本产品对紫外光和可见光敏感，操作时应注意避光。操作人员应尽量减少暴露在 UV 光的环境下；固化速度取决于多重因素，包括灯强度，光源离底材的距离；涂层厚度和阴影区内面积对深层固化影响很大；氧阻聚抑制表面固化，提高 UV 灯的能量可以减少氧阻聚负面影响，增加表面硬度，用氮气或其他惰性气体驱除底材表面的氧气可以有效地减少氧阻聚的影响。

UV-8380运输及存储、局限性：

避光、室内、远离热源。储存保质期6个月。本数据是在一定的条件环境下测试所得，仅供参考。